DIRECTIVE DE MISE EN OEUVRE

ECRAN DE SOUS-TOITURE *OMEGA* UDOs 330
ECRAN DE SOUS-TOITURE *OMEGA* UDOs 330 TopGrip

«LABEL DE QUALITE POUR LES DE SOUS-TOITURE»

ISOCELL

PRODUITS

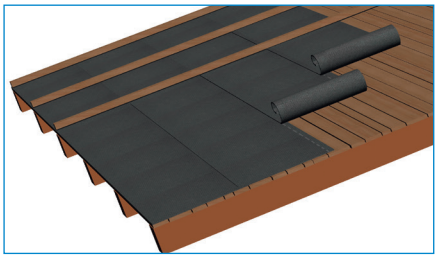
ECRAN DE SOUS-TOITURE OMEGA UDOs 330 | ECRAN DE SOUS-TOITURE OMEGA UDOs 330 TopGrip

DESCRIPTION DU PRODUIT:

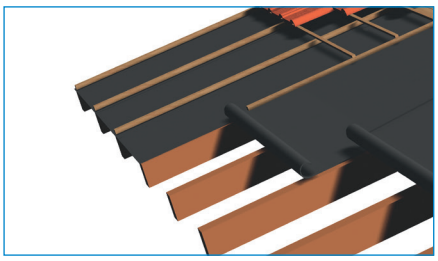
L'écran de sous-toiture OMEGA UDO-s 330 est une membrane de toiture soudable ouverte à la diffusion. La membrane de toiture est adaptée aux soustoitures et apporte une protection élevée contre la pluie, conformément à ÖNORM B 4119 et à la classification UDB-A selon la directive ZVDH ; elle peut être utilisée en Allemagne en sous-toiture pour un toit étanche à l'eau. Mise en œuvre possible dans la catégorie de sous-toiture selon SIA 232/1 pour sollicitation exceptionnelle.
L'écran de sous-toiture OMEGA UDO-s 330 doit être entreposé à l'abri des UV et au sec.

INSTRUCTIONS DE POSE:

Le support de pose doit être sec et propre ; les angles saillants ne sont pas autorisés.



D'une manière générale, il est recommandé de poser l'écran de sous-toiture OMEGA UDO-s 330 parallèlement au chéneau ou aux chevrons et sur un support résistant (volige, panneau de particules).



Pour la réalisation d'un écran de sous-toiture, nous recommandons de disposer les joints de recouvrement au-dessus des chevrons. Il convient d'assurer l'écoulement libre de l'eau.

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Colle OMEGA N55

OMEGA NDB Ruban d'étanchéité

Angle extérieur pour OMEGA UDOs

OMEGA UDOs Manchon de tube

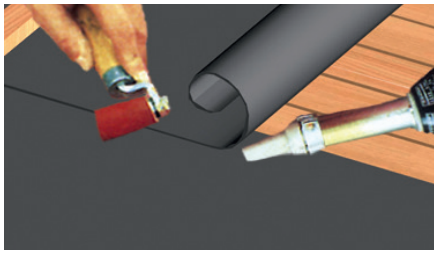
OMEGA QSM Agent de soudage au solvant

Chevaucher la bande au niveau des bords côté faîtage ou en partie latérale en respectant une distance de 10 cm (bord de marquage). La bande ne doit être fixée de façon dissimulée dans la zone de recouvrement que par agrafage ou au moyen de clous à tête large.
Tous les collages de recouvrement doivent être réalisés avec l'agent de soudage OMEGA QSM ou à l'aide d'un décapeur thermique.

Prévoir une largeur minimale de soudage de 4 cm. La largeur minimale de joint doit être de 4 cm selon ÖNORM B 4119.

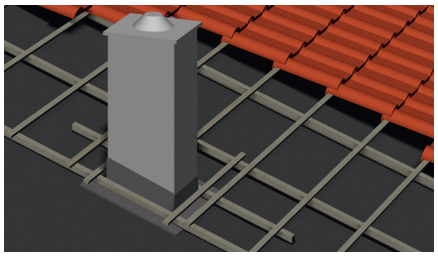
Les jonctions (par ex. sorties de cheminées, relevés...) doivent être réalisés avec la colle OMEGA N55 en tant que primaire d'accrochage. Recouvrir les zones à coller de colle OMEGA N55 et laisser sécher entièrement. (Durée d'évaporation : env. 15 à 30 minutes selon la température de l'air extérieur). Appliquer la colle OMEGA N55 à nouveau sur la partie de collage sèche et réaliser les collages avec la colle encore humide.
Fixer l'écran de sous-toiture au moyen de contre-lattes. D'une manière générale, il convient d'éviter les joints croisés et les joints soudés croisés. Les raccords entre bandes doivent être décalés.

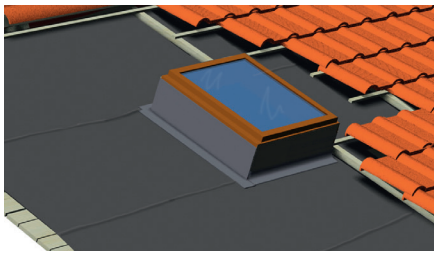
INSTRUCTIONS DE POSE



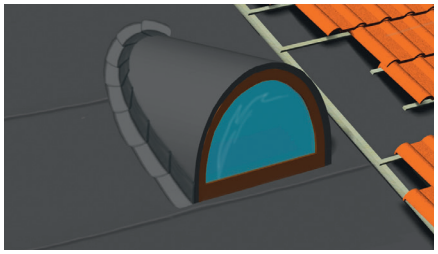
Adapter la température du décapeur ou de l'appareil de soudure aux conditions de travail (température extérieure, vent faible ou fort). En cas d'utilisation d'un décapeur, la température doit être comprise entre 260 et 280°C. Nous recommandons d'effectuer au préalable un essai de soudure sur un échantillon.

Conformément à la norme SIA 232, à la fiche technique ZVDH et à la norme ÖNORM B 4119, les contre-lattes doivent toujours être rendu étanches avec les étanchéités au clou ISOCELL. Par exemple avec la bande d'étanchéité au clou OMEGA ou, en cas de pente de toiture ≥ 5°, avec la bande d'étanchéité au clou PE DSK.
Il est recommandé d'utiliser des éléments de fixation résistants à la corrosion.





Pénétrations: Pour tous les types de pénétrations (conduits de cheminée, fenêtres de toiture, évents, etc.), les relevés nécessaires peuvent être fixés de façon individuelle et manuelle sur le chantier contre l'écran de sous-toiture OMEGA UDO-s 330. (voir pages suivantes)
Les pièces formées peuvent être collées avec l'OMEGA N55 ou avec le décapeur sur l'écran de sous-toiture.



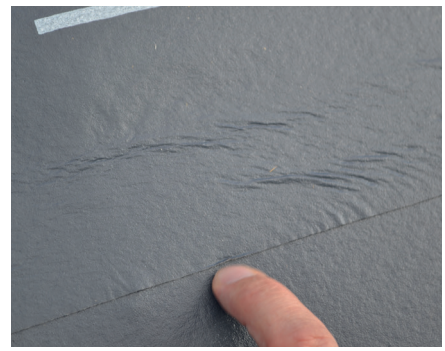
Lucarnes à jouées galbées: La bande de toiture de la lucarne est recouverte par celle de la toiture principale, puis soudée.

L'écran de sous-toiture ne joue pas le rôle d'une couverture de toit. Les prescriptions et directives en vigueur (par ex. ZVDH pour l'Allemagne, ÖNORM B 4119 pour l'Autriche, etc.) doivent être respectées.

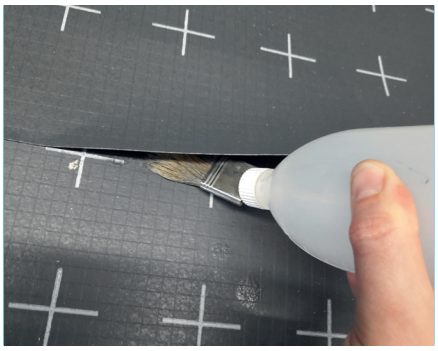
ILLUSTRATIONS DE CHANTIER

Pose et fixation sur un support fixe.

Collage de recouvrement avec un décapeur.

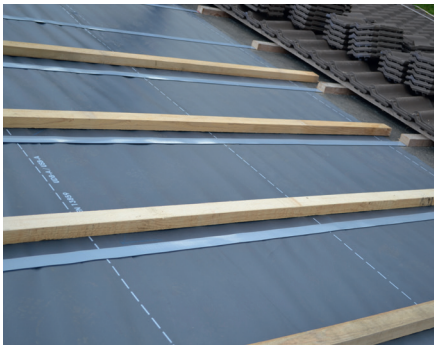


Vérification du collage de joint avec le doigt.



Collage de recouvrement avec l'agent de soudage OMEGA QSM.

Exercer une forte pression sur la bande de toiture de recouvrement immédiatement après l'application de la colle.



Les rubans d'étanchéité pour clous ISOCELL doivent être mis en place sous les contre-lattes.

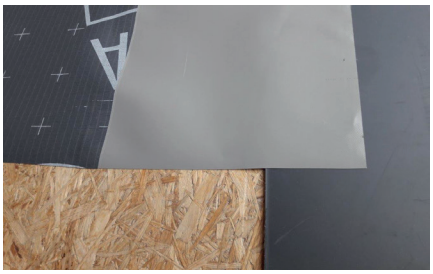
REALISATION DE LA JONCTION DE CHENEAU RESISTANTE AUX UV

Solution de protection durable contre les rayons UV du lé de sous-toiture OMEGA UDOs 330 au niveau du chéneau. Association de l'écran de sous-toiture OMEGA UDOs avec une membrane PVC résistante aux UV. Le produit est mis en œuvre en cas d'extrémité de chéneau ouverte avec tôle perforée pour drainage de l'écran de sous-toiture dans la gouttière.

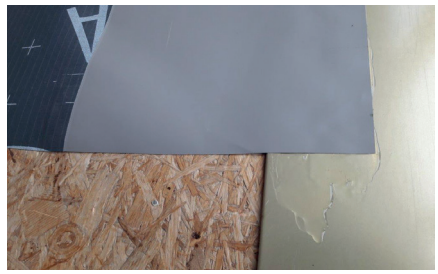
DONNEES PRODUIT

Composition	Membrane PVC OMEGA UDOs PES textile non-tissé avec revêtement TPU des deux côtés
Poids membrane PVC Poids PES textile non-tissé	650 g / m² 330 g / m²
Membrane PVC résistante aux UV Textile non-tissé PES résistant aux UV	> 10 ans 5 mois
Couleur membrane PVC Couleur PES textile non-tissé	gris clair gris foncé

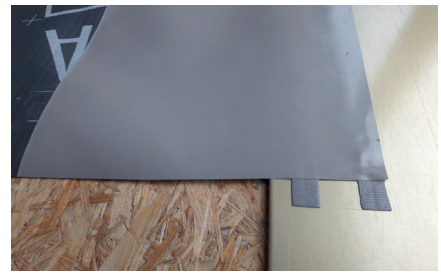
Les jonctions suivantes sont réalisables au niveau du chéneau:



En cas d'utilisation d'une tôle d'entrée avec revêtement PVC, la membrane de chéneau OMEGA UDOs 330 UV peut être soudée thermiquement de façon homogène avec la tôle d'entrée

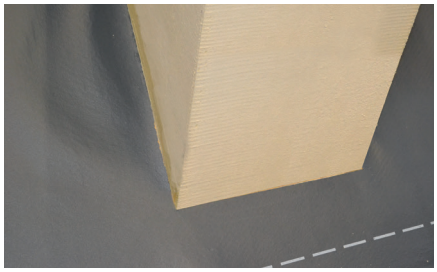


Retirer les matières grasses de la tôle de chéneau. Si nécessaire, nettoyer la tôle de chéneau avec l'agent de soudage OMEGA QSM et un chiffon. Appliquer la colle OMEGA N55 sur la tôle d'entrée préalablement poncée avec un grain grossier et introduire la bande de chéneau OMEGA UDOs 330 UV dans la colle encore humide OMEGA N55, puis presser.

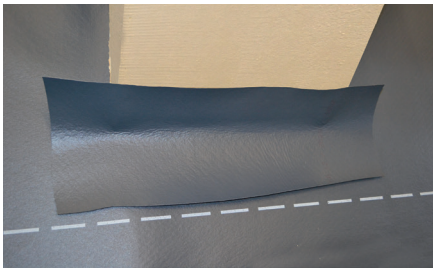


Nettoyer la zone de collage de la couche inférieure de la bande de chéneau OMEGA UDOs 330 UV et la tôle de chéneau avec un chiffon légèrement imbibé d'agent de soudage OMEGA QSM, puis coller sur la tôle d'entrée avec deux bandes de colle mastic butyle.

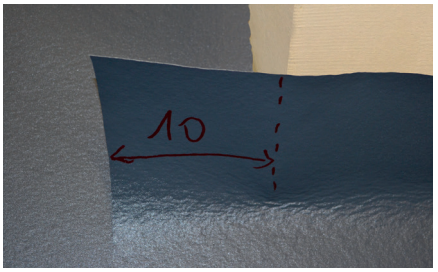
COLLAGE DE RACCORD DE CONDUIT DE CHEMINEE



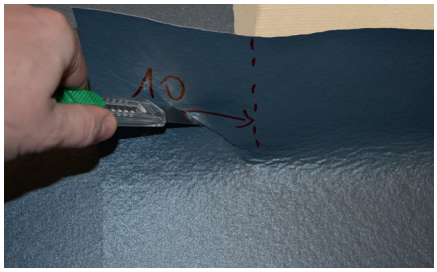
Découper l'emplacement du conduit de cheminée dans l'écran de sous-toiture.



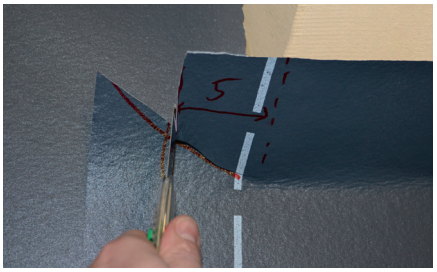
Relever la bande de raccord inférieure d'au moins 10 cm contre le conduit.



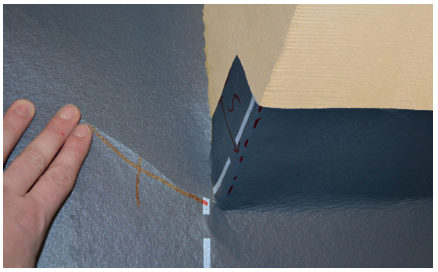
Prévoir également un dépassement latéral d'environ 10 cm.



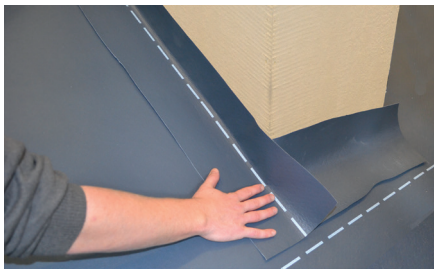
Découper à 45° la partie latérale en partant de l'angle du conduit.



Raccourcir la distance latérale à 5 cm env.

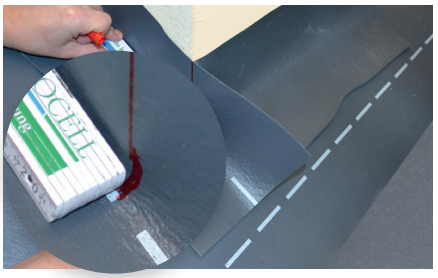


Rabattre les parties qui dépassent et appliquer l'OMEGA N55 contre le conduit et la bande de sous-toiture.

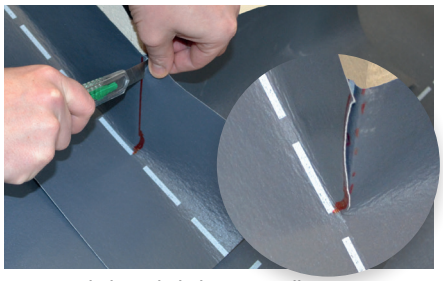


Remonter les relevés latéraux d'au moins 10 cm contre le conduit.

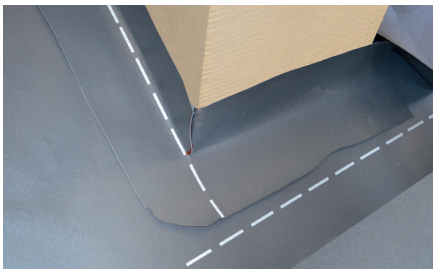
Reporter l'angle du conduit sur la bande de toiture.



Au niveau de l'angle, réaliser un larmier au moyen d'un outil de travail.

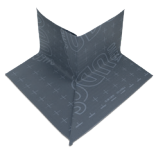


Découper le long de la ligne pointillée.



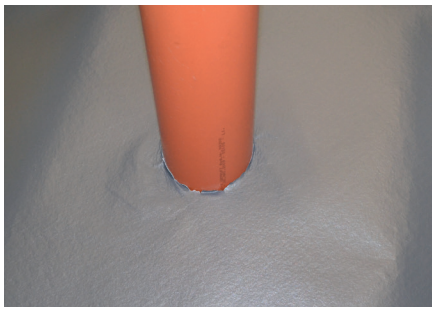
Arrondir l'angle du manchon et appliquer de façon étanche toutes les pièces formées contre le conduit de cheminée et la bande de sous-toiture.

(Répétition : comme à partir de l'illustration „relevé latéral")

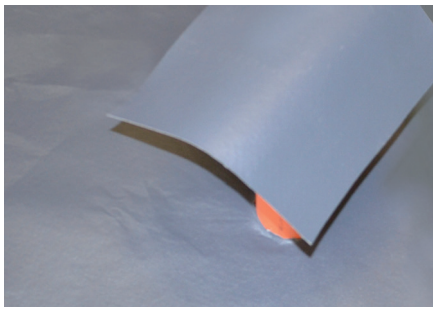


De façon alternative, il est possible d'utiliser ici l'angle extérieur OMEGA UDOs

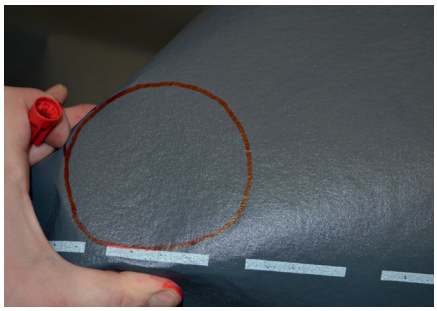
COLLAGE PENETRATION DE TUBE



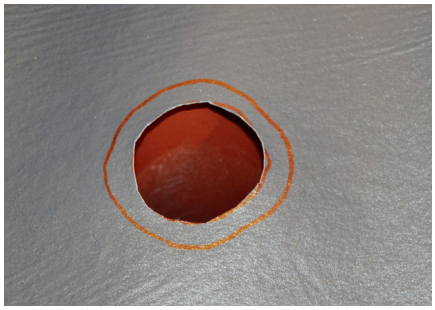
Découper le tube au niveau de la bande de sous-toiture OMEGA UDOs 330.



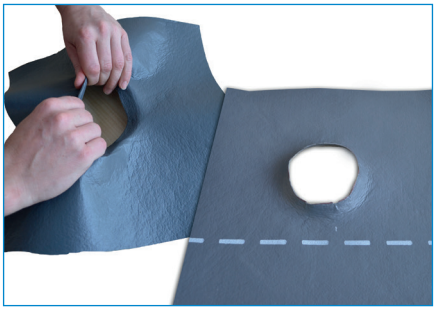
Poser un carré de l'écran de sous-toiture sur le haut du tube.



Reporter le diamètre de tube extérieur sur la plaque de base.



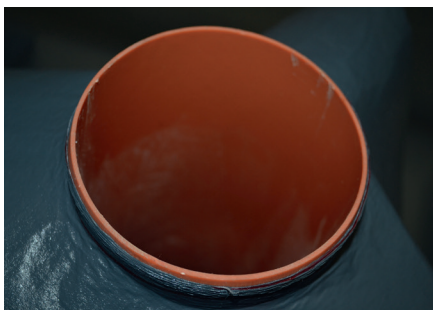
Découper un trou plus petit d'env. 2 cm (pour un diamètre de tube > 100 mm) ou d'1 cm (pour un diamètre de tube < 100 mm).



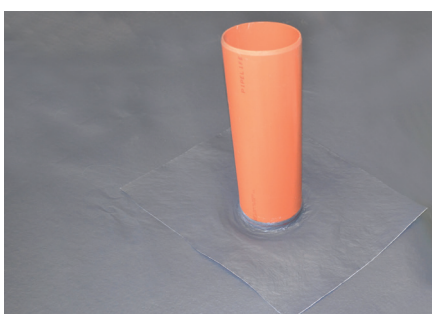
Plier d'env. 1 cm la bande de toiture et étirer l'ensemble de la périphérie du tube.

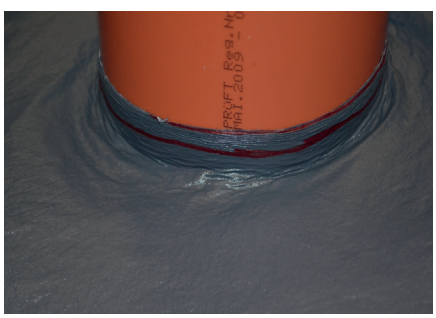
Recouvrir la partie inférieure du tube d'OMEGA N55.

Enfoncer la pièce formée sur le tube.



Amener toute la surface de la pièce formée sur la surface de toiture et coller.

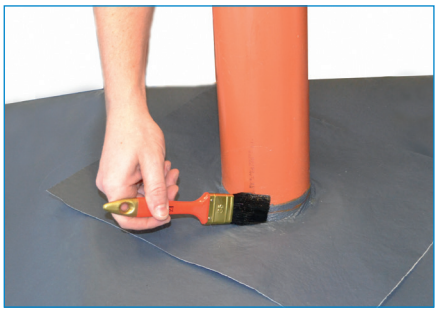




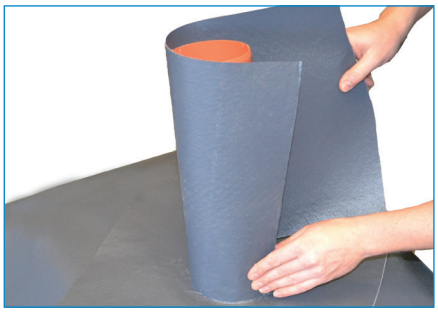
De façon alternative, il est possible d'utiliser ici le manchon de tube OMEGA UDOs

ENROBAGE DE TUBE

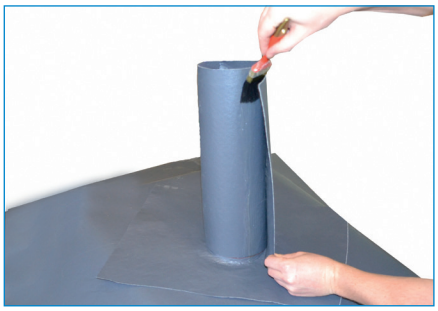
VARIANTE 1



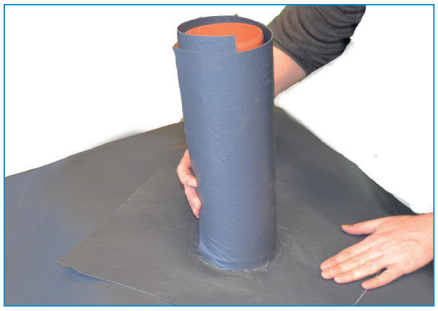
Recouvrir la partie inférieure d'OMEGA N55.



Enrouler fermement la pièce formée autour du tube.



Réaliser ensuite l'enrobage du tube avec l'OMEGA N55 ou le décapeur en assemblant les deux parties.

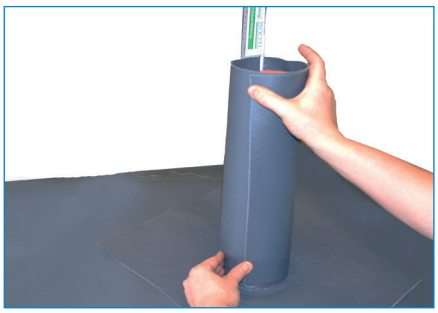


En cas de collage avec l'OMEGA N55, appuyer fermement sur la zone de collage et, éventuellement, consolider l'assemblage par collage au moyen d'une bande adhésive jusqu'au séchage de la colle.

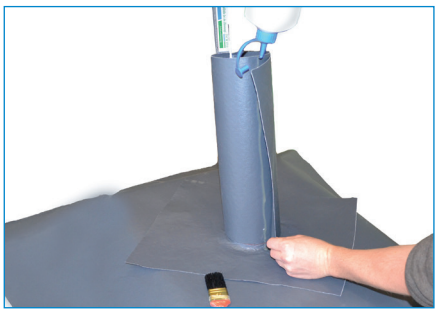
Vidéo de démonstration

VARIANTE 2

Les étapes 1-2 peuvent être préparées en atelier



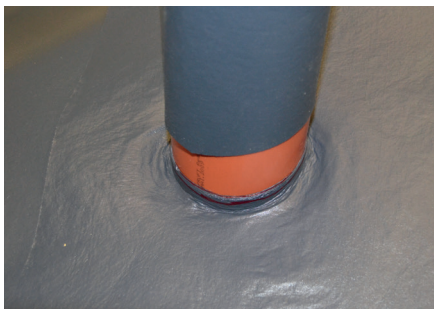
Pour déterminer la circonférence du tube, utiliser un outil de travail (par ex. un mètre pliant) en guise d'écarteur.



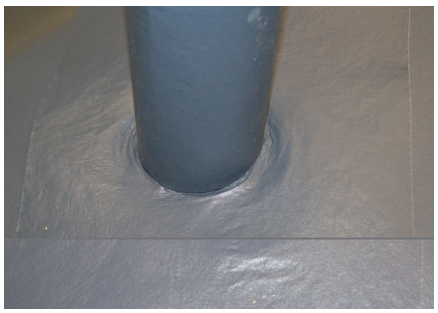
Pour l'enrobage du tube, relier entre elles les différentes parties avec l'OMEGA N55 ou le décapeur.

Reporter la pente de toiture sur le manchon préfabriqué et découper.

Recouvrir la partie inférieure d'OMEGA N55.



Placer le manchon de tube sur le tube et appuyer fermement sur le relevé.

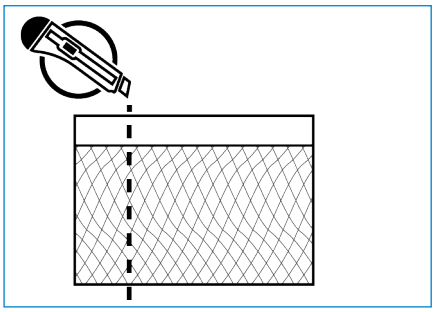


Possibilité aussi de collage par recouvrement au niveau du relevé en partie haute avec le décapeur.

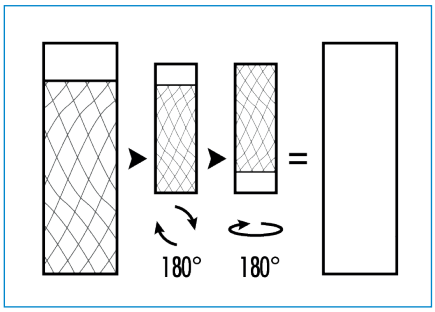
MISE EN ŒUVRE RECOMMANDEE

PRESCRIPTION DE MISE EN ŒUVRE COMPLEMENTAIRE POUR OMEGA UDOS 330 TOPGRIP EN CAS D'EXECUTION SELON LE LABEL DE QUALITE SUISSE OU DE SOLLICITATIONS EXCEPTIONNELLES.

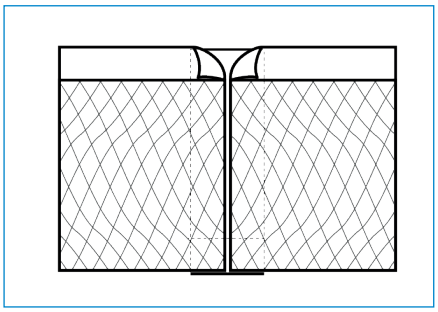
Réalisation d'un raccord transversal



Découper dans le rouleau une bande d'environ 20 cm de long.

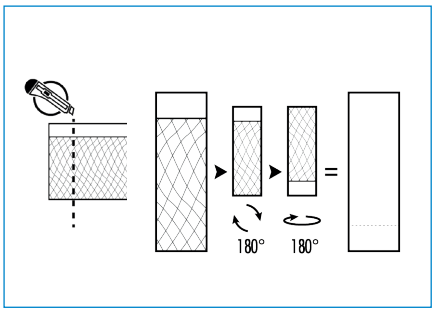


Retourner cette bande afin que le côté non-tissé se trouve sur la surface de toiture. Pivoter ensuite cette bande à 180° et poser sur la surface de toiture.

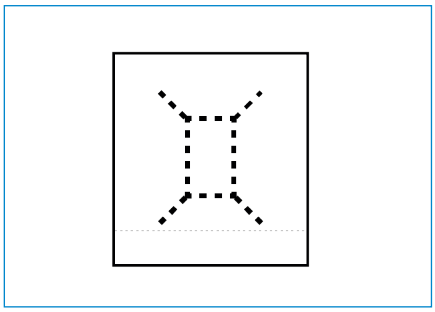


Les raccords longitudinaux et transversaux peuvent désormais être soudés de façon homogène au niveau des recouvrements.

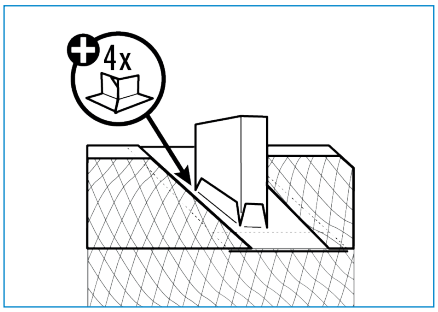
Jonction au niveau d'une sortie de cheminée



Comme pour la réalisation d'un raccord transversal, découper dans le rouleau une bande (largeur de sortie de cheminée env. + 0,50 m env.), retourner et pivoter à 180°.

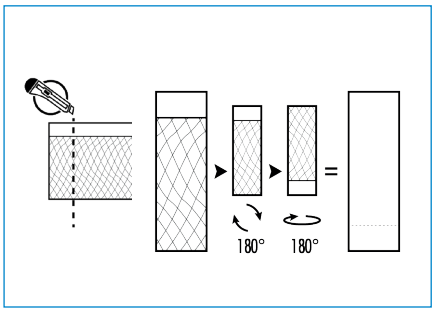


Marquer la sortie de cheminée sur la membrane et découper en diagonale. Poser ensuite la bande avec le côté non-tissé sur la surface de toiture.

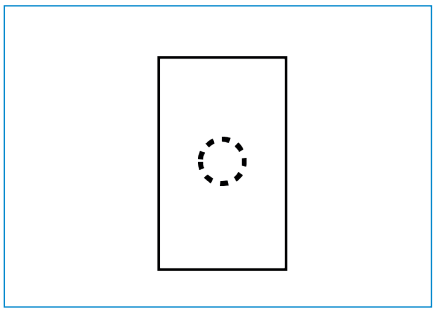


Les raccords longitudinaux et transversaux au niveau des recouvrements, ainsi que la forme de la sortie de cheminée (voir « Collage jonction de cheminée », page 6) peuvent être soudés de façon homogène.

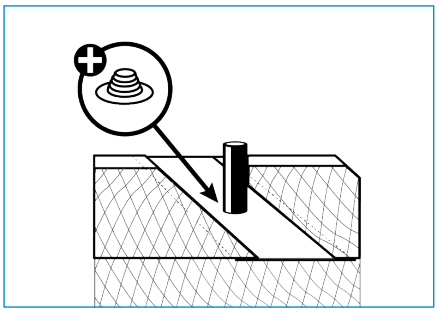
Réalisation d'un passage de conduite



Comme pour un raccord transversal, découper dans le rouleau une bande (largeur de conduite env. + 0,30 m env.), retourner et pivoter à 180°.



Marquer la conduite sur la membrane et découper. Poser ensuite la bande avec le côté non-tissé sur la surface de toiture.



Les raccords longitudinaux et transversaux au niveau des recouvrements, ainsi que la forme de la sortie de cheminée (voir « Collage jonction de cheminée », page 6) peuvent être soudés de façon homogène.

REMARQUES

VOTRE SPECIALISTE:

isotosi
Conseil et service personnalisé
WWW.ISOTOSI.CH
ISOTOSI SA
ILE FALCON
RUE DU MANÈGE 3
CH-3960 SIERRE
TÉL. +41 27 452 22 00
INFO@ISOTOSI.CH

ISOCELL