

SOLUTIONS
RÉSINES

 **isotosi**

Conseil et service personnalisé ✓



ÉTANCHÉITÉ



 **swisspor**

BAUDER

 **SOPREMA**

ISOCELL

www.isotosi.ch



SOLUTIONS RÉSINES

ÉTANCHÉITÉ TOITURES PLATES & FAÇADES

4

BIEN CHOISIR:
PU OU PMMA

5-7

NORMES ET
RECOMMANDATIONS

8-13

MISE EN ŒUVRE

RÉCEPTION, PRÉPARATION
ET APPLICATION - P. 8-12

PIÈGES À ÉVITER
ET CONSÉQUENCES - P. 13

14-15

NOS RÉSINES

16-17

UTILISATION DE LA
RÉSINE EN TANT QUE
PRIMER

18-19

ÉTANCHÉITÉ POUR LA
CONSTRUCTION BOIS



1 BIEN CHOISIR: PU OU PMMA

- Deux variétés de résines
- Avantages & inconvénients



2 NORMES ET RECOMMANDATIONS

- Température d'application
- Epaisseurs
- Largeurs de raccordements
- Responsabilités des intervenants
- Points spécifiques de raccords aux cadres de portes-fenêtres



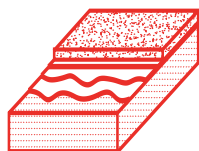
3 MISE EN ŒUVRE

- Réception du support
- Préparation
- Application en 8 étapes
- Pièges à éviter et conséquences



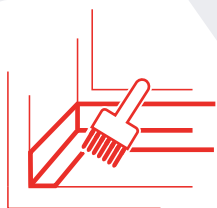
4 NOS RÉSINES

- Les résines PU
- Les résines PMMA



5 UTILISATION DE LA RÉSINE EN TANT QUE PRIMER

- Les résines PMMA primer d'étanchéité bitume SBS collées en plein



6 ETANCHÉITÉ POUR LA CONSTRUCTION BOIS

1 BIEN CHOISIR PU OU PMMA

DEUX VARIÉTÉS DE RÉSINES

Pour réaliser des raccords d'étanchéité répondant aux normes de la construction, deux registres de résines :

- 1 Les PU (monocomposants à base de Polyuréthane) et les PMMA (2 composants, Polymère de méthacrylate méthyle).
- 2 Le PMMA nécessite un activateur (poudre catalyseur) pour polymériser (réaction chimique qui consiste à assembler des molécules plus petites, appelées monomères, pour former des molécules plus grandes, appelées polymères).



Avantages

Résine PU

Facilité de mise en œuvre

Application d'un primer pas toujours nécessaire

Rapidité de préparation du produit

Rapidité de mise en œuvre

Résistante aux racines, aux UV, aux substances alcalines, ainsi qu'à l'hydrolyse

Résine PMMA

Flexibilité dans la préparation du produit, selon consistance désirée

Temps de séchage plus court que la PU

Finitions colorées plus accessibles



Inconvénients

Mise en œuvre plus limitée que la PMMA selon conditions atmosphériques

Seulement deux finitions colorées

Les effluves de bitume peuvent décolorer les teintes claires

Primer obligatoire à chaque mise en œuvre

Temps de préparation

Plus de compétences professionnelles requises que pour la PU

2 NORMES ET RECOMMANDATIONS

QUELQUES PETITS RAPPELS DE LA NORME SIA 271:2021

2.2.1.6 Température minimale d'application

Il faut prendre en compte les basses températures saisonnières. Sur les sous-constructions ayant constamment une température inférieure à 5 °C, les travaux avec des résines synthétiques ne sont pas autorisés. Dans ces cas-là, il faut prévoir des mesures de construction appropriées.

2.8.2.12 Epaisseur minimale de résine

L'ensemble des couches d'étanchéité sans la couche d'usure et sans l'enduit d'accrochage, doit avoir une épaisseur minimale de 2 mm à l'endroit le plus faible. En cas de remontées, l'épaisseur moyenne minimale de la couche d'étanchéité doit être de 1.5 mm. De plus, en dehors des zones de raccordement à une autre étanchéité, les étanchéités en polymère liquide ne sont autorisées que sur des supports massifs.

4.10.5.3 Largeur minimale de raccordement

La largeur minimale des raccordements en polymère liquide est de 50 mm sur support rigide ou compact et de 100 mm sur les autres « systèmes d'étanchéité ». La zone de raccordement de 100 mm de large du système d'étanchéité doit être collée en plein sur le support. La surface de raccordement doit être exempte d'éléments traversants.

5.16 Les raccordements étanches

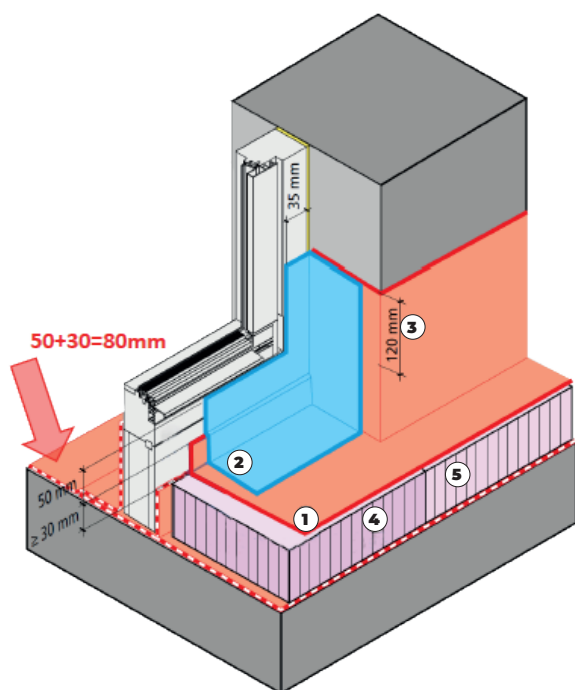
Les raccordements étanches vers le haut doivent toujours être relevés de min. 25 mm jusqu'au dessus du bord supérieur de la couche de protection et d'usure*. Au-dessus du raccordement étanche, le support doit assurer l'étanchéité de la structure.

* également couramment appelé « niveau fini »

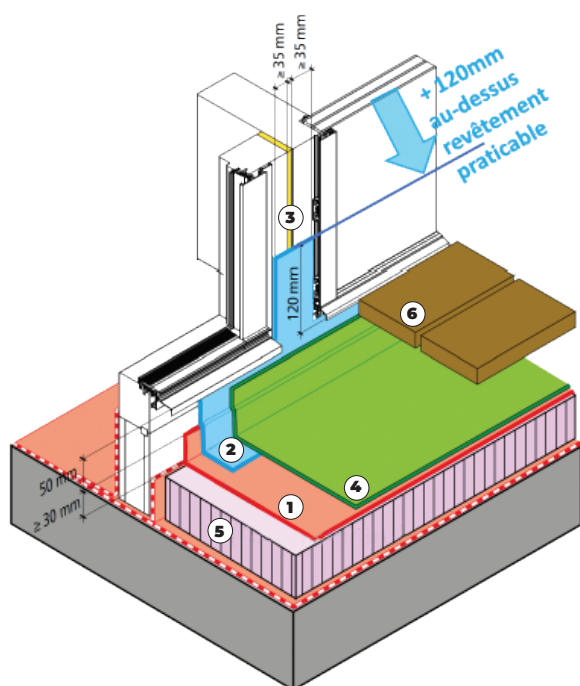
RESPONSABILITÉS DES INTERVENANTS

Appels d'offres par le concepteur	Constructeur de fenêtres	Etancheur	Autres groupes professionnels
Définir les limites et les interfaces des genres de travaux (par ex. pare-vapeur/étanchéité à l'air intérieure, étanchéité extérieure, étanchéité au vent, étanchéité de joints)	✓	✓	✓
Définir les étapes et les interventions des groupes professionnels participant à l'interface	✓	✓	✓
Définir le bord supérieur du franc-bord, les cotes du sol à l'intérieur et à l'extérieur et les communiquer	✓		✓
Hauteur de montage < 60 ou > 60 mm au-dessus de la couche d'usure (norme SIA 271, chiffre 5.2 règlement de dérogation)	✓	✓	
Définir le type de fenêtre (matériaux: bois, bois-métal, matière synthétique, matière synthétique-métal, métal)	✓		
Assemblage mécanique fixe et étanché des éléments de fenêtre ou avec joint de dilatation (inférieur à 2.5 mm ou exécution spéciale)	✓		
Comblir les joints ou les cavités sous l'élément de fenêtre > 30 mm	✓		✓
Prévoir un espace libre pour l'étanchéité inférieure et latérale dans la zone de l'embrasure, spécialement en cas d'assainissement et de rénovations			✓
Après l'exécution de l'étanchéité, effectuer dans une 2 ^e étape l'étanchéité au vent et les profils de fermeture dans la zone de raccordement	✓		✓

POINTS SPÉCIFIQUES DE RACCORDS AUX CADRES DE PORTES-FENÊTRES

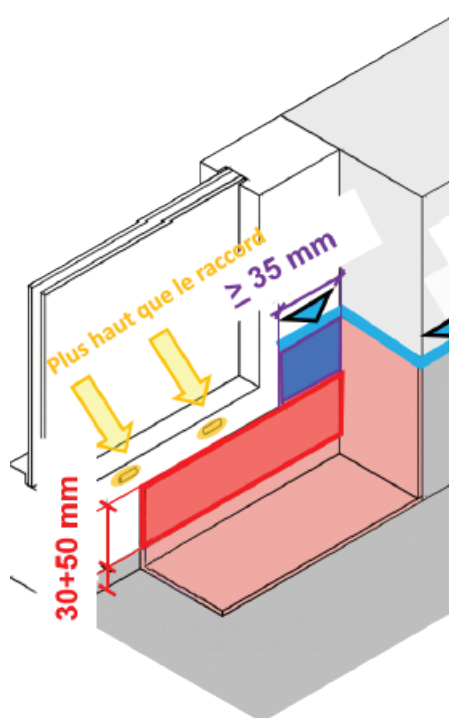


Les sorties de renvois
d'eau doivent rester
libres d'évacuation.



Le raccord résine (2),
sur l'étanchéité courante (1),
le relevé d'étanchéité (3) et le cadre

Petit rappel: la barrière-vapeur
passe sous le cadre et remonte
de part et d'autre de celui-ci.



Attention de bien considérer
l'étanchéité entre les cadres:
si celle-ci n'est pas assurée
conceptuellement par le menuisier,
il revient à l'étancheur de faire remonter
sa résine 120 mm au-dessus du niveau fini.

3 MISE EN ŒUVRE

Notre équipe technique se tient à disposition pour toute formation sur la bonne mise en œuvre des résines

RÉCEPTION DU SUPPORT

La réception du support confirmera sa bonne préparation.

Il est nécessaire de
protocoler chaque
couche.

PROCÈS-VERBAL DES CONDITIONS CLIMATIQUES

lots de travaux avec des polymères liquides. Étanchéité de toits plats, de raccords et de fermatures.

Norme SIA 271:2021, art. 4.3.5.1 :

Les conditions climatiques suivantes doivent être satisfaites pendant la mise en œuvre et le temps de prise :

- Absence de précipitations,
- Températures de l'air et du support comprise entre +5°C et +30°,
- Taux d'humidité relative de l'air ≤ 80%,
- Différence de température entre l'air et le point de rosée ≤ 3°C.

Les conditions climatiques ci-dessus doivent être protocolées pendant l'exécution, au moins au début et à la fin d'une étape journalière. Ceci s'applique aussi bien aux étanchéités de surfaces qu'aux raccords et fermatures.

Objet:

No de l'objet :

Élément du bâtiment/situation: (description précise - par ex. quelle porte, quel niveau, quel élément, joindre une esquisse).

Support	Matériau du support :	
	Profondeur de la rugosité : mm	
	Apprêtage du support :	
	☐ Traitement adhésif	Humidité du support :
	☐ Selier	Couleur :
	☐ Outil de rodage diamanté	Heure :
	☐ Disque de meulage	Méthode de mesure :
	☐ Cramailage	☐ Méthode CM
	☐ Teste pression d'eau bar	☐ électronique, type d'appareil :
	☐	Humidité des sous-couches : % vol.

Apprêtage	Produit :				
	N° de la charge :				
	Date:				
	Heure de mesure	Air [C°]	Sol [C°]	Humidité rel. de l'air [%]	Température du point de rosée [C°]

Précisions

Produit :

N° de la charge :

Date:

Heure de mesure

Air [C°]	Sol [C°]	Humidité rel. de l'air [%]	Température du point de rosée [C°]

Charges:

Air [C°]	Sol [C°]	Humidité rel. de l'air [%]	Température du point de rosée [C°]

Appareil électronique, il est possible aussi de joindre les logarithmiques, il y a lieu, toutefois, de mentionner les équivalences.

Appareil électronique:

Logarithmes:

Autres:

F. Klotz | Rue du Mandag 3 | CH-3600 Sion
+41 27 22 00 | info@klotz.ch | www.klotz.ch

Quelques exemples d'appareils de mesure nécessaires, simples d'utilisation qui permettent la réception des supports pour les polymères liquides.

Humidimètres



Thermomètre infrarouge



Dynamomètre/extractomètre



NB une photo de l'écran en cours de prise de mesure peut être ajoutée au rapport, pour preuve du relevé.

PRÉPARATION

Très certainement l'étape la plus importante pour la pérennité des polymères liquides, une fois que les aptitudes du bâti ont été contrôlées: bien préparer le support.

	Bois brut	Bois peint	Béton - mortier	Métal	Métal industriel cacheté	Métal peint	Acier galvanisé	Plastiques PVC durs, GFK, ...	Lés en bitume polymère	Lés PVC	Lés TPO	Lés EPDM	Asphalte coulé
Poncer	(x)	(x)	x ¹⁾	x	x	x	(x)	x		(x)		x	x
Retirer les enduits lors de la rénovation		x		x ²⁾	x								
Retirer la poussière/saleté	x	x	x	x	x	x	x	x	x ³⁾	x	x	x	x
Nettoyer										x ⁴⁾	x ⁴⁾	x ⁴⁾	
Dégraisser				x	x	x	x	x					
Imprégner	x	x	x	(x)	(x)	(x)	x	(x)	(x)	(x)	x	x	x

1) Poncer à gros grains, sabler ou bretteler/fraiser (propriétés des surfaces)

2) Vérification de la peinture/de l'enduit avec essai de quadrillage (pas de décollement)

3) Pour les lés en bitume polymère ardoisé, les paillettes ne présentant pas une bonne adhérence doivent être éliminées à la brosse métallique

4) Dégraissant ou nettoyant conforme aux instructions du fabricant des lés d'étanchéité

(x) Selon les données du fabricant du polymère liquide

En complément du protocole de réception du support, un essai de pelage manuel prouvera la bonne qualité des travaux exécutés. A noter qu'en cas de doute sur l'adhérence de la résine au support, il est préférable de réaliser un essai avant de débuter les travaux.

Pour les étanchéités en polymère liquide, on découpe des bandes droites d'environ 100 mm de large sur 300 mm de long dans la couche durcie. La température de surface du support doit être mesurée et consignée immédiatement après le pelage. Elle doit se situer entre +5°C et +30°C.

L'étanchéité est soigneusement décollée au début de la bande à l'aide d'un outil adapté, afin de pouvoir être saisie à deux mains. La bande est ensuite pelée à la main, lentement et aussi régulièrement que possible, perpendiculairement à la couche d'étanchéité. L'essai peut être simplifié en préparant une zone avec un non-tissé pour faciliter la prise.



Peler manuellement. L'armature se détache de la couche inférieure du polymère liquide.

APPLICATIONS EN 8 ÉTAPES

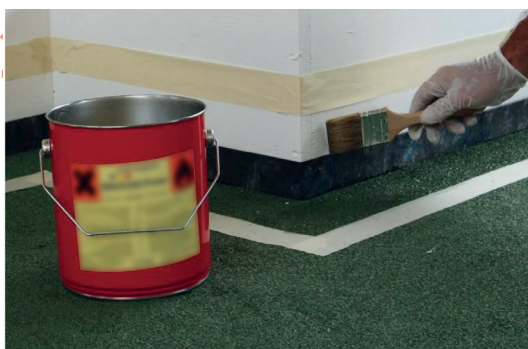
1



- Rendre rugueux
- Enlever les éléments libres
- Nettoyer, aspirer
- Scotcher
- Température du support, de l'air et du matériel $\geq +5^{\circ}\text{C}$ (SIA 271)



Remarque Retirer les éléments désolidarisés de la surface



- Application du primer si besoin
- Utilisation 100 - 800 g/m² selon le système de résine et le type de support
- Temps de séchage et d'évaporation, selon les conditions et le type de primer entre 15 min et 1 heure (sec au toucher)

3



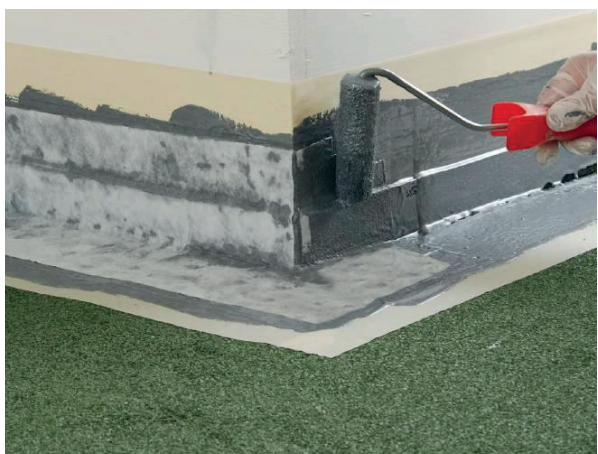
- Mettre en œuvre une première couche au moyen du rouleau ou au pinceau
- Utilisation env. 1.5 à 2.0 kg/m²

4



- Appliquer le voile dans la couche de base, lisser, éviter les inclusions d'air et les plis
- Recouvrements du voile 5 cm

5



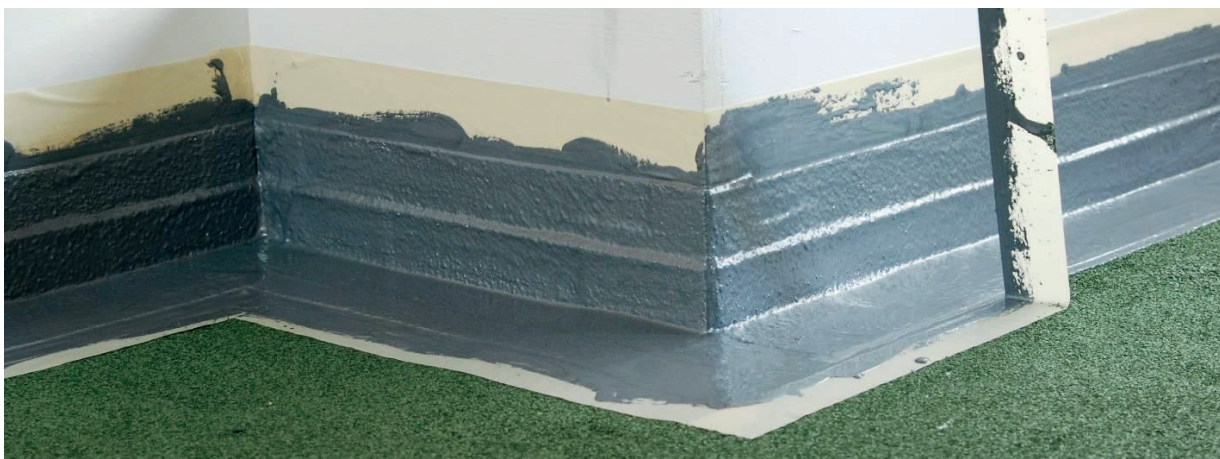
- Noyer le voile dans la masse de base, appliquer également la résine entre les recouvrements, presser et lisser

6



- Appliquer la couche supérieure de résine sans attendre, éviter les inclusions d'air
- La masse doit dépasser du voile d'au minimum 0.5 cm, max 1 cm
- Utilisation de la couche supérieure env. 1 kg/m² (utilisation totale: min. 2.5 à 3 kg/m²)

7



- Dès la fin de la mise en œuvre retirer le ruban adhésif

8



- Protection et finition du raccord

PIÈGES À ÉVITER ET CONSÉQUENCES

Il est impératif d'éviter tout contact entre la résine liquide et la coupole, car les vapeurs de solvant ainsi que le contact direct risquent de l'endommager. La coupole ne doit être installée qu'une fois la résine entièrement sèche.



Une meilleure coordination et planification des travaux facilite toujours une bonne mise en œuvre et penser à vérifier les aptitudes des matériaux supports.



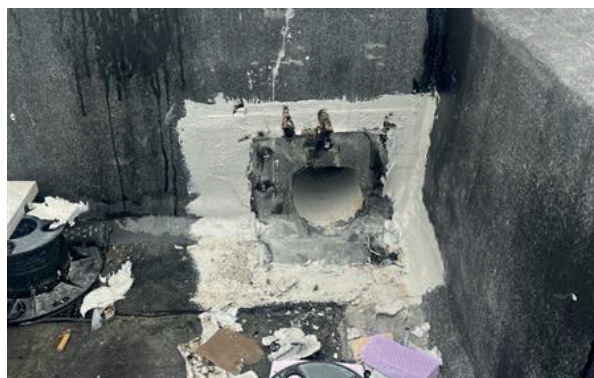
Chaque résine a son primer... attention aux mariages hasardeux!



Préparer le support c'est bien, appliquer le primer approprié, c'est mieux.



Certains bétons contiennent des substances incompatibles avec les résines et leurs primers. Attention de bien diagnostiquer les supports et ne pas hésiter à réaliser des tests!



Ne pas «oublier» d'appliquer le voile! Ou les masses spatulables doivent être recouvertes...

4 NOS RÉSINES



Swisspor



Bauder



Soprema

LES RÉSINES PU

Résines

Sealpur Silan TX

disponible en RAL 7035 et 7012* (bidon 12.5 kg et 6 kg)
Art. n°: 20405, 20313, 20588, 20589
Conso.:
 ~ 2.5-3.0 kg/m²

Primers

Primapox M

(bidon de 5 kg)
Art. n°: 20478
Conso.:
 ~ 0.1-0.2 kg/m²

Voiles

FLK voile KA

de 100 à 1050 mm (rouleau à 50 m³)
Art. n°: 21420 à 21427

Liquitec PU-D

disponible en coloris gris ardoise, gris fenêtre et noir sécurité (bidon de 14 kg et 6 kg)
Art. n°: 20593, 20592, 21437, 21438, 21439
Conso.: ~ 3.1 kg/m²

Liquitec PR-K

(sur thermoplastiques)
Art. n°: 21440
Conso.:
 ~ 0.03-0.05 kg/m²
PR-EPDM (bidons de 0.4 kg chacun)
Art. n°: 20594
Conso.:
 ~ 0.03-0.05 kg/m²

Liquitec 165

de 150 à 500 mm (rouleau à 50 m³)
Art. n°: 20595 à 20599

Alsant Flashing Quadro

Art. n°: 11464
Conso.: ~ 3 kg/m²
Flashing Néo
 disponible en RAL 7012 (contenants de 5 kg)
Art. n°: 21450
Conso.: ~ 3 kg/m²

Alsant 103

sur TPO et EPDM (bidon de 0.5 L)
Art. n°: 21451
Conso.: 100-150 g/m²
Alsant 104 (bidon de 2.5 L), **Art. n°: 21452**
Conso.: 80-100 g/m²
Alsant 104 (sur métaux, spray de 0.5 L)
Art. n°: 21453
Conso.:
 ~ 25-50 g/m²

Fleece 110P

voile de renfort de 100 à 500 mm
Art. n°: 14664, 14665, 14658, 14659, 21447, 21448, 21449

Swisspor

Les produits nettoyants

ECO CLEANER (bidon de 10 L)
Art. n°: 20277

LES RÉSINES PMMA

Résines	Catalyseurs	Principaux primers	Masses spatulables	Voiles
Wecryl R230 THIX disponible en RAL 7043** (bidon de 10 kg) Art. n°: 16903 Conso.: ~ 2.5-4.30 kg/m ²	Wekat 900 PMMA (sachet de 0.10 kg) Art. n°: 14957 Dos.: moy. 3 % de la résine	WMP 174S (spray métaux de 0.5 L) Art. n°: 17084 Conso.: ~ 0.1 L/m ² WMP 113 (métaux, bidon de 1 kg) Art. n°: 15003 Conso.: 0.17-0.2 kg/m ² WETHAN 109 (lés TPO et EPDM, bidon de 0.8 kg) Art. n°: 21487 Conso.: 0.03-0.05 kg/m ² WECRYL 198 (multi supports poreux, bidon de 10 kg) Art. n°: 14960 Conso.: 0.4-0.8 kg/m ²	Wecryl 810 PMMA (bidon de 10 kg) Art. n°: 16045 Conso.: 1.7 kg/L	idem pour PU
Liquitec PMMA D disponible en RAL 7015** (bidon de 10 kg) Art. n°: 21468 Conso.: ~ 3 kg/m ²	Liquitec PMMA-KAT (sachet de 0.10 kg) Art. n°: 21470 Dos.: moy. 2 % de la résine	Liquitec PMMA-GR-D (multi supports poreux, bidon de 5 kg) Art. n°: 21472 Conso.: 0.4-0.8 kg/m ² Liquitec PR-MS (métaux, spray de 0.4 L) Art. n°: 21271 Conso.: ~ 0.1 L/m ² Liquitec PMMA GR-A (asphalte / bitume, bidon de 5 kg) Art. n°: 21473 Conso.: 0.5-0.7 kg/m ²	Liquitec PMMA-SM (bidon de 5 kg) Art. n°: 21471 Conso.: ~ -1.7 kg/m ²	Liquitec VL 110 voile de renfort de 150 à 500 mm (rouleau à 50 m ¹) Art. n°: 21474 à 21478
Alsan PMMA 770 TX disponible en RAL 7035** (bidon de 10 kg) Art. n°: 14484 Conso.: 2.5 kg/m ²	Alsan Cat (sachet de 0.10 kg) Art. n°: 21455 Dos.: moy. 2 % de la résine	PMMA 170 (bidon de 1.8 ou 5 kg) Art. n°: 21457, 21458 Conso.: ~ 0.4-0.8 kg/m ² PMMA 171 (bidon de 10 kg) Art. n°: 21459 Conso.: ~ 0.4-0.6 kg/m ² Alsan 103 (TPO-EPDM, bidon de 0.5 L) Art. n°: 21451 Conso.: ~ 0.1-0.15 kg/m ² Alsan 104 (bidon de 2.5 L) Art. n°: 21452 Conso.: ~ 0.08-0.1 kg/m ² Alsan 104 (spray de 0.5 L) Art. n°: 21453 Conso.: 25-50 g/m ²	Flashing PMMA 074 (bidon de 10 kg) Art. n°: 21456 Conso.: 1.7 kg m ² /mm	Fleece GF P voile de renfort de 100 à 330 mm (rouleau à 50 m ¹) Art. n°: 21460 à 21464

Bauder

Liquitec RG (bidon de 1 ou 5 L)
Art. n°: 21481 et 21482

Soprema

Alsan 007 (bidon de 10 kg)
Art. n°: 21454

* privilégier un RAL foncé pour ne pas subir une possible décoloration lors d'une application visible sur le lé bitumineux.

** des applications complémentaires sont possibles, afin d'obtenir une autre coloration désirée.

5

UTILISATION DE LA RÉSINE
EN TANT QUE PRIMER

LES RÉSINES PMMA PRIMER d'étanchéité bitume SBS collée en plein

	Résines	Catalyseurs
Swisspor	Primacryl Via Ponte F (bidon de 25 kg) Art. n°: 21483 Conso.: 0.4-0.8 kg/m ²	Catcryl Powder (sachet de 0.5 kg ou bidon de 25 kg) Art. n°: 21485 Dos.: moy. 2.5 % de la résine Powder Infra (bidon de 25 kg) Art. n°: 21486 Dos.: moy. 2.5 % de la résine
Bauder	PMMA BV (bidon de 10 kg) Art. n°: 21479 Conso.: 2.0-2.2 kg/m ²	Liquitec PMMA-Kat (sachet de 0.10 kg) Art. n°: 21470 Dos.: moy. 2 % de la résine
Soprema	Alsan Reku P70 (bidon de 25 kg) Art. n°: 21465 Conso.: 0.6-1.2 kg/m ²	

Dans certaines situations, le primer du lé bitumineux ne suffit pas. C'est le cas en particulier quand :

- Le support béton ne remplit pas les critères décrits dans la norme
- Une finition asphalte ou enrobé doit être appliquée sur le lé bitumineux

Il est alors nécessaire qu'aucune bulle d'air ne soit emprisonnée dans le complexe d'étanchéité.

La solution consiste à appliquer une résine PMMA, pour remplacer le primer initial. Du sable quartz doit être intégré, « frais sur frais », dans la couche de résine, afin de permettre une bonne accroche de l'étanchéité bitume à suivre.

Primer

Primacryl Via Ponte V (bidon de 25 kg)

Art. n°: 21484

Conso.: 0.5-0.8 kg/m²

PMMA-GR-D (multi supports poreux, bidon de 5 kg)

Art. n°: 21472 | Conso.: 0.4-0.8 kg/m²

PR-MS (métaux, bidon de 1 L)

Art. n°: 21271 | Conso.: 0.2 kg/m²

PMMA GR-A (asphalte/bitume, bidon de 5 kg)

Art. n°: 21473 | Conso.: 0.5-0.7 kg/m²

Alsan Reku Z71 (bidon de 23 kg)

Art. n°: 21466

Conso.: ~ 0.5-0.7 kg/m²

Sable

Sable de quartz naturel HN (sac de 25 kg)

Art. n°: 15032

Conso.: 0,5-0,8 kg/m²

Liquitec QS (sac de 25 kg)

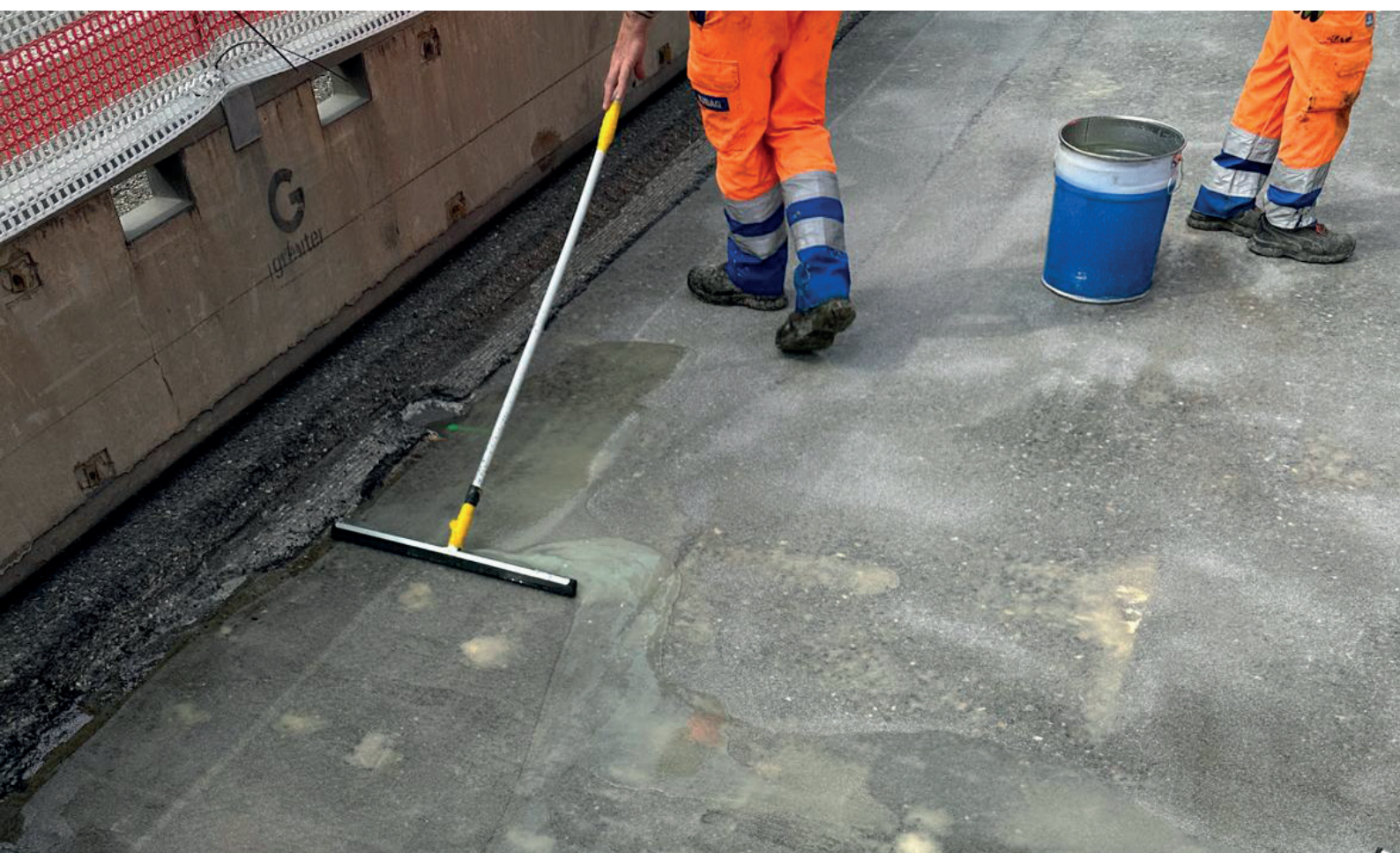
Art. n°: 21480

Conso.: ~ 1.5 kg/m²

Alsan Naturquarz Type 1 (sac de 25 kg)

Art. n°: 21467

Conso.: ~ 1 kg/m²



6 ETANCHÉITÉ POUR LA CONSTRUCTION BOIS

OMEGA POBIT

Etanchéité bitume élastomère sur base aqueuse, prête à l'emploi, pour travaux d'étanchéité continus au niveau des portes et fenêtres, en tant que seconde couche drainante sous appuis de fenêtre, en cas de pénétrations et d'étanchéité à l'extérieur, uniquement utilisable avec un voile de renfort (Airstop Flex ou Omega Plasto), non compatible aux normes SIA 271 et 272.

APPLICATION

au pinceau ou à la spatule

CONSOMMATION

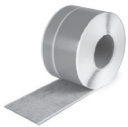
2.2 kg/m² selon l'épaisseur de couche

TEMPÉRATURE

de mise en œuvre: dès +5 °C



- Durablement élastique
- Monocomposant
- Sans solvant
- Etanche
- Etanche sans soudures ni joints
- Adhère à presque tous les supports
- Collage et ragréage possibles
- Résiste aux températures extrêmes
- Résiste aux UV

	Art. n°	Désignation	Spécification	Unité
	17499	OMEGA Pobit, masse d'étanchéité	bidon 10 kg, consommation : ~2,2 kg/m², (solution sans solvant) compatible EPS	kg
	16875 17467 17195 17348 17349	Airstop Flex	support pour masse Pobit, largeur 60, 75, 100, 150 et 200 mm	rlx
	17145 17192 16978 18639	Uni Primer	en spray ou en bidon	pce
	20458 à 20464	Omega Plasto Band	support pour masse Pobit, largeur 75, 100, 160, 200, 250, 300 et 450 mm	rlx
	17500	OMEGA Pobit, bande de renfort	largeur 150 mm, longueur 50 m, pour Pobit masse d'étanchéité	rlx





- 1 **NICOLAS CELESTRANO FR**
079 274 58 94 | nc@isotosi.ch
- 2 **PASCAL CONSTANTIN FR**
078 713 45 14 | pc@isotosi.ch
- 3 **YVES CUENOT FR**
078 606 26 55 | yc@isotosi.ch
- 4 **MARTIN KALBERMATTEN FR - DE**
027 452 22 10 | 078 842 38 43 | mk@isotosi.ch
- 5 **CHRISTIAN LÖFFEL FR - DE**
079 389 33 59 | cl@isotosi.ch
- 6 **ALEXANDRE SCHLAUBITZ FR**
079 309 47 07 | as@isotosi.ch
- 7 **URS VON KÄNEL FR - DE**
076 361 55 99 | uvk@isotosi.ch

Contacts techniques

Alexandre SCHLAUBITZ
079 309 47 07
as@isotosi.ch

Yves CUENOT
078 606 26 55
yc@isotosi.ch



ABDICHTUNG MIT FLÜSSIGKUNSTSTOFF



ABDICHTUNG



www.isotosi.ch



ABDICHTUNG MIT FLÜSSIGKUNSTSTOFF

FLACHDACH- & FASSADENABDICHTUNG

4

DIE RICHTIGE WAHL:
PU ODER PMMA

5-7

NORMEN UND
EMPFEHLUNGEN

8-13

VERARBEITUNG

UNTERGRUND,
VORBEREITUNG UND
ANWENDUNG - S. 8-12

ZU VERMEIDENDE FEHLER
UND FOLGEN - S. 13

14-15

UNSERE FLÜSSIG-
KUNSTSTOFFE

16-17

GRUNDIERUNGSHARZ

18-19

ABDICHTUNG FÜR
DEN HOLZBAU



1 DIE RICHTIGE WAHL: PU ODER PMMA

- Zwei Flüssigkunststoff-Typen
- Vor- und Nachteile



2 NORMEN UND EMPFEHLUNGEN

- Anwendungstemperatur
- Dicken
- Anschlussbreiten
- Verantwortung der Beteiligten
- Spezifische Anschlussdetails an Fenstertürrahmen



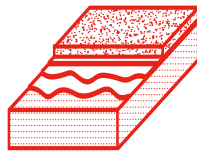
3 VERARBEITUNG

- Untergrund
- Vorbereitung
- Anwendung in 8 Schritten
- Zu vermeidende Fehler und Folgen



4 UNSERE FLÜSSIGKUNSTSTOFFE

- PU
- PMMA



5 FLÜSSIGKUNSTSTOFF ALS GRUNDIERUNG

- PMMA-Grundierung zu aufgeklebter ganzflächiger SBS-Bitumen-Abdichtung



6 ABDICHTUNG FÜR DEN HOLZBAU

1 DIE RICHTIGE WAHL PU ODER PMMA

ZWEI FLÜSSIGKUNSTSTOFFARTEN

Um Anschlüsse auszuführen, die den Baunormen entsprechen, stehen zwei Flüssigkunststoffe zur Verfügung:

- 1 PU (einkomponentig auf Polyurethanbasis) und PMMA (2-Komponenten, Polymethylmethacrylat).
- 2 PMMA benötigt einen Aktivator (Katalysatorpulver) zur Polymerisation (chemische Reaktion, bei der die Verbindung kleinerer Moleküle, sogenannter Monomere, zu größeren Molekülen zu bilden, sogenannten Polymeren).



PU

Einfache Anwendung

Auftragen einer Grundierung nicht immer erforderlich

Schnelle Produktvorbereitung

Schnelle Verarbeitung

Wurzel- und UV-beständig, alkali- sowie hydrolysebeständig

Je nach Witterungsbedingungen eingeschränkter einsetzbar als PMMA

Nur zwei farbige Oberflächen

Die Ausdünstungen von Bitumen kann helle Farben ausbleichen.

PMMA

Flexibilität bei der Produktvorbereitung, je nach gewünschter Konsistenz

Kürzere Trocknungszeit als PU

Preiswertere farbige Ausführungen

Wurzel-, UV- und alkalibeständig sowie hydrolysebeständig

Bei jeder Anwendung ist eine Grundierung erforderlich

Vorbereitungszeit

Mehr Fachkenntnisse erforderlich als für PU

Nachteile

2 NORMEN UND EMPFEHLUNGEN

EINIGE KURZE HINWEISE ZUR SIA-NORM 271:2021

2.2.1.6 Mindest-Anwendungstemperatur

Es sind saisonale Tiefsttemperaturen zu berücksichtigen.
Auf Unterkonstruktionen, deren Temperatur dauerhaft unter 5 °C liegt, sind Arbeiten mit Flüssigkunststoff nicht zulässig.
In diesen Fällen sind geeignete bauliche Massnahmen vorzusehen.

2.8.2.12 Mindestdicke des Flüssigkunststoffes

Alle Abdichtungsschichten ohne Nuttschicht und ohne Haftverputz müssen an der schwächsten Stelle eine Mindestdicke von 2 mm aufweisen.
Bei Aufbordungen muss die durchschnittliche Mindestdicke der Abdichtungsschicht 1.5 mm betragen.
Ausserdem sind Flüssigkunststoffabdichtungen ausserhalb der Anschlussbereiche an eine andere Abdichtung nur auf massiven Untergründen zulässig.

4.10.5.3 Mindestanschlussbreite

Die Mindestanschlussbreite für Flüssigkunststoffabdichtungen beträgt 50 mm auf starren oder kompakten Untergründen und 100 mm auf anderen „Abdichtungssystemen“.
Der 100 mm breite Anschlussbereich des Dichtungssystems muss ganzflächig auf den Untergrund geklebt werden.
Die Anschlussfläche muss frei von durchdringenden Elementen sein.

5.16 Dichte Anschlüsse

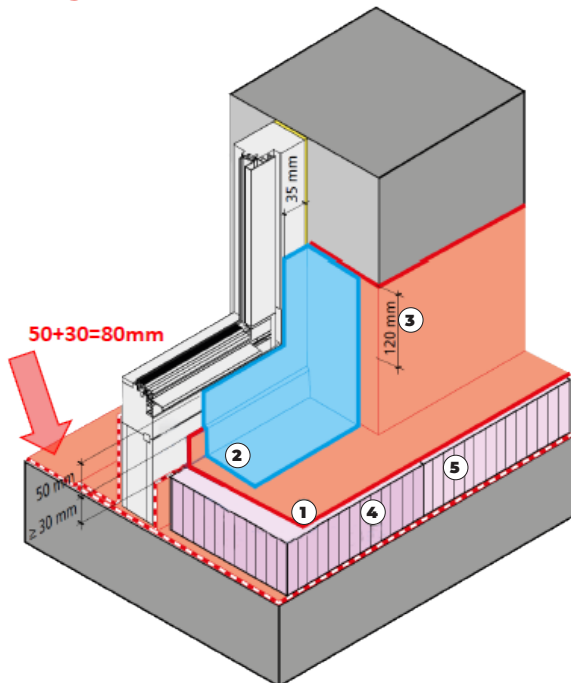
Die dichten Anschlüsse nach oben müssen immer mindestens 25 mm über die Oberkante der Schutz- und Nuttschicht* hochgezogen werden.
Oberhalb des dichten Anschlusses muss der Untergrund die Dichtigkeit der Konstruktion gewährleisten.

* auch als „Fertigstellungsniveau“ bezeichnet

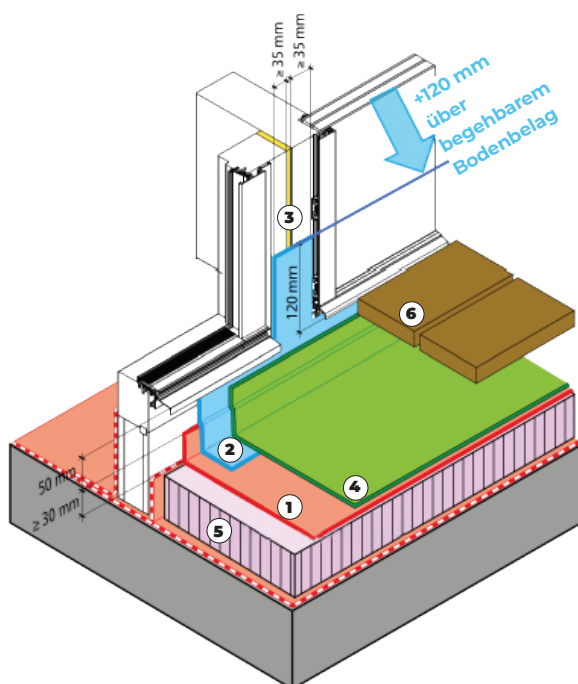
VERANTWORTUNG DER BETEILIGTEN

Ausschreibung durch den Planer	Fensterbauer	Abdichter	Andere Berufsgruppen
Festlegung der Grenzen und Schnittstellen der Arbeitsarten (z.B. Dampfbremse/Luftdichtheit innen, Abdichtung aussen, Winddichtheit, Fugenabdichtung)	✓	✓	✓
Festlegen der Schritte und Massnahmen der an der Schnittstelle beteiligten Berufsgruppen	✓	✓	✓
Festlegen der Oberkante des Freibords, der Innen- und Außenbodenmasse und deren Angabe	✓		✓
Einbauhöhe < 60 oder > 60 mm über der Nutzschicht (Norm SIA 271, Ziffer 5.2 Ausnahmeregelung)	✓	✓	
Fensterart festlegen (Materialien: Holz, Holz-Metall, Kunststoff, Kunststoff-Metall, Metall)	✓		
Feste und dichte mechanische Verbindung der Fensterelemente oder mit Dehnungsfuge (weniger als 2.5 mm oder Sonderausführung)	✓		
Fugen oder Hohlräume unter dem Fensterelement ausfüllen > 30 mm	✓		✓
Freiraum für die untere und seitliche Abdichtung im Leibungsbereich vorsehen, insbesondere bei Sanierungen und Renovierungen			✓
Nach der Abdichtung in einem 2. Schritt die Windabdichtung und die Abschlussprofile im Anschlussbereich ausführen	✓		✓

BESONDERE MERKMALE VON ANSCHLÜSSEN AN FENSTERRAHMEN



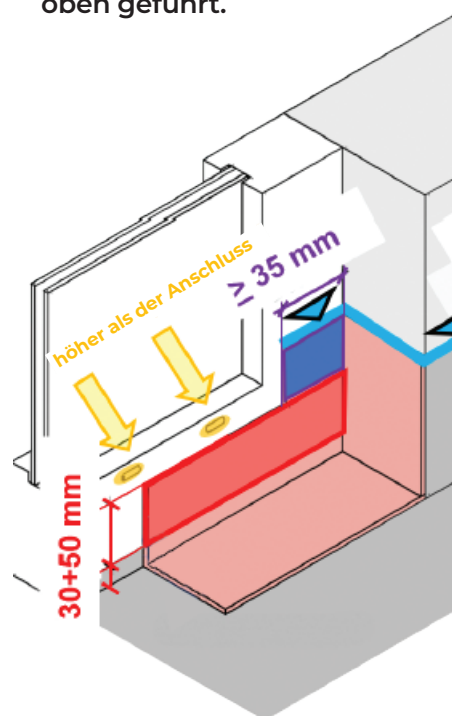
Die Wasserablauföffnungen müssen frei bleiben.



Der Flüssigkunststoffanschluss ②, auf die aktuelle Abdichtung ①, die Abdichtungsaufbahrung ③ und den Rahmen

Kleiner Hinweis:

Die Dampfbremse verläuft unter dem Rahmen und wird an beiden Seiten des Rahmens wieder nach oben geführt.



Achten Sie auf die Dichtheit zwischen den Rahmen:

Falls diese nicht konzeptionell vom Schreiner gewährleistet wird, ist es Aufgabe des Abdichters, den Flüssigkunststoff 120 mm über die fertige Ebene anzubringen.

3 UMSETZUNG

Unser technisches Team steht Ihnen für Schulungen zur richtigen Anwendung des Flüssigkunststoffs gerne zur Verfügung

PROTOKOLL FÜR DIE ANWENDUNG

Durch die Abnahme
des Untergrunds
wird dessen gute
Vorbereitung bestätigt.

Jede Schicht muss protokolliert werden.



PROTOKOLL DER KLIMATISCHEN BEDINGUNGEN

bei Arbeiten mit Flüssigkristallstoff. Abdichtung von Flachdächern, Anschlüssen und Abschlüssen.

Norm SIA 271:2021, art. 4.7.5.1:
Während der Verarbeitung und der Aushärtungszeit müssen folgende Witterungsbedingungen erfüllt sein:

- Keine Niederschläge,
- Luft- und Untergrundtemperaturen zwischen + 5°C und + 30°C,
- Relative Luftfeuchtigkeit $\geq 80\%$,
- Temperaturunterschied zwischen Luft und Taupunkt $\geq 3^\circ\text{C}$.

Die oben genannten klimatischen Bedingungen müssen während der Ausführung mindestens zu Beginn und am Ende eines Arbeitstages protokolliert werden. Dies gilt sowohl für Oberflächenabdichtungen als auch für Anschlüsse und Abschlüsse.

Objekt: _____

Objektnummer: _____

Bauelement / Lage: (genaue Beschreibung - z. B. welche Türe, welche Ebene, welches Element, Skizze beifügen) _____

Untergrund	Untergrundmaterial: _____ mm	
	Tiefe der Rauheit: _____	Feuchtigkeit des Untergrunde: _____
	Verankerung des Untergrunde: _____	Datum: _____
	☐ Nur anfertigen Standardarten ☐ Sandstrahlen ☐ Diamant-Schleifverkoisung ☐ Schweißtaile Kugelschrahen ☐ Splittschrahen ☐ Hochdruckreinigung _____ bar	☐ Urzust. ☐ Messmethode: _____ ☐ CM-Methode ☐ elektronisch, Geräteart _____
☐ _____ ☐ _____	Feuchtigkeit der Unterlage: _____ %	Yot

Conditioning	Produkt: _____																																																							
	Chargennummer: _____																																																							
	Datum: _____																																																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Messort</th> <th style="width: 20%;">Luft [°C]</th> <th style="width: 20%;">Boden [°C]</th> <th style="width: 20%;">Relative Luftfeuchtigkeit [%]</th> <th style="width: 20%;">Taupunkttemperatur [°C]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>	Messort	Luft [°C]	Boden [°C]	Relative Luftfeuchtigkeit [%]	Taupunkttemperatur [°C]																																																		
Messort	Luft [°C]	Boden [°C]	Relative Luftfeuchtigkeit [%]	Taupunkttemperatur [°C]																																																				

[illegible]

Einige Beispiele für einfache, benutzerfreundliche Messgeräte, die die Abnahme vom Untergrund für flüssige Polymere ermöglichen.

Feuchtigkeitsmesser



Infrarot-Thermometer



Dynamometer/Extraktometer



NB Ein Foto des Bildschirms während der Messung kann dem Bericht als Nachweis beigelegt werden.

VORBEREITUNG

Nach der Überprüfung der Untergrundeigenschaften, ist dies sicherlich der wichtigste Schritt für die Langlebigkeit der flüssigen Polymere: die korrekte Vorbereitung des Untergrunds.

	Rohholz	Lackiertes Holz	Beton – Mörtel	Metall	Industrielles Metall mit Stempel	Lackiertes Metall	Verzinkter Stahl	Hart-PVC Kunststoffe, GFK, ...	Polymerbitumenbahnen	PVC-Bahnen	TPO-Bahnen	EPDM-Bahnen	Gussasphalt
Schleifen	(x)	(x)	x ¹⁾	x	x	x	(x)	x		(x)		x	x
Voranstrich bei der Sanierung entfernen		x		x ²⁾	x								
Staub/Schmutz entfernen	x	x	x	x	x	x	x	x	x ³⁾	x	x	x	x
Reinigen										x ⁴⁾	x ⁴⁾	x ⁴⁾	
Entfetten				x	x	x	x	x					
Imprägnieren	x	x	x	(x)	(x)	(x)	x	(x)	(x)	(x)	x	x	x

1) Grob abschleifen, sandstrahlen oder bürsten/fräsen (Oberflächeneigenschaften)

2) Überprüfung der Farbe/des Voranstrichs mit Rasterprobe (keine Ablösung)

3) Bei schieferfarbenen Polymerbitumenbahnen müssen Schuppen, die keine gute Haftung aufweisen, mit einer Metallbürste entfernt werden

4) Entfetter oder Reiniger gemäss den Angaben des Herstellers der Dachbahn

(x) Gemäß den Angaben des Herstellers des Flüssigpolymers

Ergänzend zum Protokoll über die Abnahme des Untergrunds wird durch einen manuellen Abziehversuch die einwandfreie Qualität der ausgeführten Arbeiten nachgewiesen. Bei Zweifeln hinsichtlich der Haftung des Flüssigkunststoffes auf dem Untergrund sollte vor Beginn der Arbeiten ein Test durchgeführt werden.

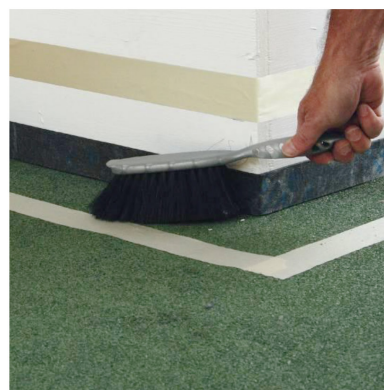
Bei Flüssigpolymer-Abdichtungen werden gerade Streifen von ca. 100 mm Breite und 300 mm Länge aus der ausgehärteten Schicht herausgeschnitten. Die Oberflächentemperatur des Untergrunds muss unmittelbar nach dem Abziehen gemessen und protokolliert werden. Sie muss zwischen +5°C und +30°C liegen. Die Abdichtung wird am Anfang des Bandes mit einem geeigneten Werkzeug vorsichtig abgezogen, damit es mit beiden Händen gegriffen werden kann. Das Band wird dann langsam und möglichst gleichmäßig senkrecht zur Abdichtungsschicht von Hand abgezogen. Der Vorgang kann vereinfacht werden, indem ein Bereich mit einem Vlies vorbereitet wird, um das Greifen zu erleichtern.



Von Hand abziehen. Die Armierung löst sich von der unteren Schicht des Flüssigpolymers.

ANWENDUNG IN 8 SCHRITTEN

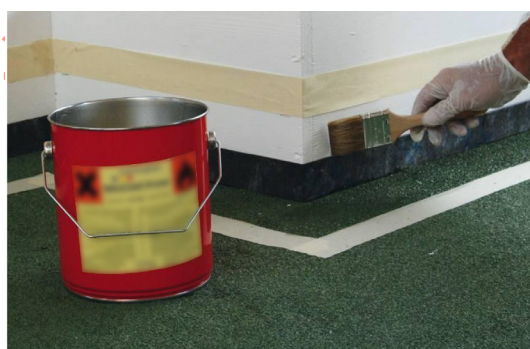
1



- Aufräumen
- Lose Teile entfernen
- Reinigen, absaugen
- Mit Klebeband abkleben
- Temperatur des Untergrunds, der Luft und des Materials $\geq +5^{\circ}\text{C}$ (SIA 271)



Hinweis Lose Teile von der Oberfläche entfernen



- Auftragen der Grundierung, falls erforderlich
- Verbrauch 100 - 800 g/m² je nach Flüssigkunststoffsystem und Untergrundbeschaffenheit
- Trocknungs- und Verdunstungszeit je nach Bedingungen und Art der Grundierung zwischen 15 Minuten und 1 Stunde (berührungstrocken)

3



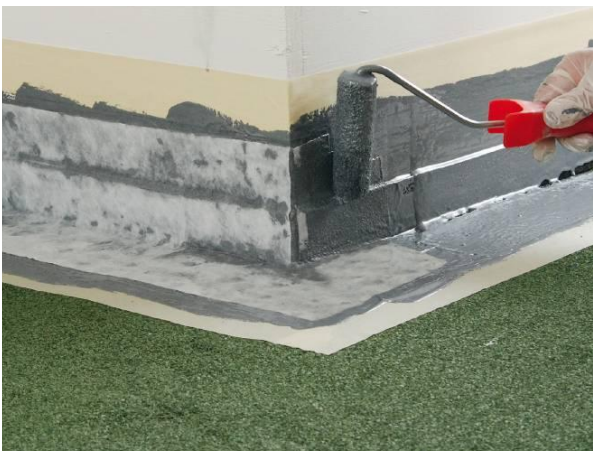
- Eine erste Schicht mit einer Rolle oder einem Pinsel auftragen
- Verbrauch ca. 1.5 bis 2.0 kg/m²

4



- Das Vlies in die 1. Schicht einarbeiten, glätten, Lufteinschlüsse und Falten vermeiden
- Überdecken des Vlies 5 cm

5



- Vlies in die 1. Schicht eintauchen, Flüssigkunststoff gleichmäßig zwischen den Überlappungen auftragen, andrücken und glätten

6



- Tragen Sie die oberste Flüssigkunststoffschicht sofort auf und vermeiden Sie Lufteinschlüsse
- Die Masse muss mindestens 0.5 cm, maximal 1 cm über die Abdeckung hinausragen
- Verbrauch der Deckschicht ca. 1 kg/m² (Gesamtverbrauch: min. 2.5 bis 3 kg/m²)

7



- Nach Abschluss der Verarbeitung das Klebeband entfernen

8



- Schutz und Endbearbeitung der Fuge

ZU VERMEIDENDE FEHLER UND FOLGEN

Der Kontakt zwischen dem Flüssigkunststoff und der Lichtkuppel muss unbedingt vermieden werden, da Lösungsmitteldämpfe und direkter Kontakt zu Schäden führen können. Die Lichtkuppel darf erst nach vollständiger Trocknung des Flüssigkunststoffes angebracht werden.



Eine gute Koordination und Planung der Arbeiten erleichtert immer die ordnungsgemäße Durchführung. Denken Sie daran, die Eigenschaften der Untergründe zu überprüfen.



Den Untergrund vorzubereiten ist gut, die richtige Grundierung aufzutragen ist besser.



Einige Betonarten enthalten Stoffe, die mit Flüssigkunststoffen und deren Grundierungen nicht kompatibel sind. Achten Sie darauf, die Untergründe sorgfältig zu prüfen, und zögern Sie nicht, Tests durchzuführen!



Jeder Flüssigkunststoff hat seinen Primer... Vorsicht bei unverträglichen Kombinationen!



Vergessen Sie nicht, den Vlies aufzutragen! Oder die spachtelbaren Massen müssen abgedeckt werden...

4 UNSERE FLÜSSIGKUNSTSTOFFE



Swisspor

Flüssigkunststoff

Sealpur Silan TX
erhältlich in RAL 7035 und 7012* (12.5 kg und 6 kg Kessel)
Art.-Nr.: 20405, 20313, 20588, 20589
Verbrauch:
~ 2.5-3.0 kg/m²

Grundierungen

Primapox M
(5 kg Kessel)
Art.-Nr.: 20478
Verbrauch:
~ 0.1-0.2 kg/m²

Vlies

FLK Vlies KA
von 100 bis 1050 mm (50 m² Rolle)
Art.-Nr.: 21420 bis 21427



Bauder

Liquitec PU-D
erhältlich in den Farben schiefergrau, fenstergrau und sicherheitsschwarz (14 kg und 6 kg Kessel)
Art.-Nr.: 20593, 20592, 21437, 21438, 21439
Verbrauch: ~ 3.1 kg/m²

Liquitec PR-K
(auf Thermoplasten)
Art.-Nr.: 21440
Verbrauch:
~ 0.03-0.05 kg/m²
PR-EPDM
(0.4 kg Gebinde)
Art.-Nr.: 20594
Verbrauch:
~ 0.03-0.05 kg/m²

Liquitec 165
von 150 bis 500 mm (50 m² Rolle)
Art.-Nr.: 20595 bis 20599



Soprema

Alsan Flashing Quadro
Art.-Nr.: 11464
Verbrauch: ~ 3 kg/m²
Flashing Neo
erhältlich in RAL 7012 (5 kg Kessel)
Art.-Nr.: 21450
Verbrauch: ~ 3 kg/m²

Alsan 103
auf TPO und EPDM (0.5 Liter Eimer)
Art.-Nr.: 21451
Verbrauch:
100-150 g/m²
Alsan 104
(2.5 Liter Kessel),
Art.-Nr.: 21452
Verbrauch:
80-100 g/m²
Alsan 104
(auf Metallen, 0.5 Liter Spray)
Art.-Nr.: 21453
Verbrauch:
~ 25-50 g/m²

Fleece 110P
Verstärkungsvlies von 100 bis 500 mm
Art.-Nr.: 14664, 14665, 14658, 14659, 21447, 21448, 21449

Swisspor

Die Reinigungsprodukte

ECO CLEANER (10 Liter Kessel)
Art.-Nr.: 20277

PMMA

Flüssigkunststoffe	Katalysatoren	Hauptgrundierungen	Spachtelmassen	Vlies
Wecryl R230 THIX erhältlich in RAL 7043** (10 kg Kessel) Art.-Nr.: 16903 Verbrauch: ~ 2.5-4.30 kg/m ²	Wekat 900 PMMA (0.10 kg Beutel) Art.-Nr.: 14957 Dosierung: Durchschnittlich 3 % des Flüssigkunststoffes	WMP 174S (Metallspray 0.5 l) Art.-Nr.: 17084 Verbrauch: ~ 0.1 L/m ² WMP 113 (Metall, 1 kg Kessel) Art.-Nr.: 15003 Verbrauch: 0.17-0.2 kg/m ² WETHAN 109 (TPO- und EPDM-Bahnen, 0.8 kg Kessel) Art.-Nr.: 21487 Verbrauch: 0.03-0.05 kg/m ² WECRYL 198 (poröser Mehrzweckkleber, 10 kg Kessel) Art.-Nr.: 14960 Verbrauch: 0.4-0.8 kg/m ²	Wecryl 810 PMMA (10 kg Kessel) Art.-Nr.: 16045 Verbrauch: 1.7 kg/L	wie für PU
Liquittec PMMA D erhältlich in RAL 7015** (10 kg Kessel) Art.-Nr.: 21468 Verbrauch: ~ 3 kg/m ²	Liquittec PMMA-KAT (0.10 kg Beutel) Art.-Nr.: 21470 Dosierung: durchschnittlich 2 % des Flüssigkunststoffes	Liquittec PMMA-GR-D (porös, für verschiedene Untergründe, 5 kg Kessel) Art.-Nr.: 21472 Verbrauch: 0.4-0.8 kg/m ² Liquittec PR-MS (Metalle, Spray 0.4 Liter) Art.-Nr.: 21271 Verbrauch: ~ 0.1 L/m ² Liquittec PMMA GR-A (Bitumen, 5 kg Kessel) Art.-Nr.: 21473 Verbrauch: 0.5-0.7 kg/m ²	Liquittec PMMA-SM (5 kg Kessel) Art.-Nr.: 21471 Verbrauch: ~ -1.7 kg/m ²	Liquittec VL 110 Verstärkungsvlies von 150 bis 500 mm (50 m ¹ Rolle) Art.-Nr.: 21474 à 21478
Alsan PMMA 770 TX erhältlich in RAL 7035** (10 kg Kessel) Art.-Nr.: 14484 Verbrauch: 2.5 kg/m ²	Alsan Cat (0.10 kg Beutel) Art.-Nr.: 21455 Dosierung: durchschnittlich 2 % des Flüssigkunststoffes	PMMA 170 (1.8 oder 5 kg Kessel) Art.-Nr.: 21457, 21458 Verbrauch: ~ 0.4-0.8 kg/m ² PMMA 171 (10 kg Kessel) Art.-Nr.: 21459 Verbrauch: ~ 0.4-0.6 kg/m ² Alsan 103 (TPO-EPDM, 0.5 Liter Kessel) Art.-Nr.: 21451 Verbrauch: ~ 0.1-0.15 kg/m ² Alsan 104 (2.5 Liter Kessel) Art.-Nr.: 21452 Verbrauch: ~ 0.08-0.1 kg/m ² Alsan 104 (0.5 Liter Spray) Art.-Nr.: 21453 Verbrauch: 25-50 g/m ²	PMMA Flashing 074 (10 kg Kessel) Art.-Nr.: 21456 Verbrauch: 1.7 kg m ² /mm	GF-Fleece Verstärkungsvlies von 100 bis 330 mm Art.-Nr.: 21460 à 21464

Bauder

Liquittec RG (1 oder 5 Liter Kessel)
Art.-Nr.: 21481 et 21482

Soprema

Alsan 007 (10 kg Kessel)
Art.-Nr.: 21454

* Bevorzugen Sie einen dunklen RAL-Farbtönen, um mögliche Verfärbungen bei einer sichtbaren Anwendung auf der Bitumenbahn zu vermeiden.

** Zusätzliche Anwendungen sind möglich, um eine andere Färbung zu erzielen.

5

FLÜSSIGKUNSTSTOFF ALS GRUNDIERUNG

PMMA-FLÜSSIGKUNSTSTOFF GRUNDIERUNG, SBS-BITUMEN VOLLFLÄCHIG VERKLEBT

	Flüssigkunststoffe	Katalysatoren
Swisspor	Primacryl Via Ponte F (25 kg Kessel) Art.-Nr.: 21483 Verbrauch: 0.4-0.8 kg/m ²	Catcryl Powder (0.5 kg Beutel oder 25 kg Kessel) Art.-Nr.: 21485 Dosierung: ca. 2.5% des Flüssigkunststoffes Powder Infra (25 kg Kessel) Art.-Nr.: 21486 Dosierung: ca. 2.5% des Flüssigkunststoffes
Bauder	PMMA BV (10 kg Kessel) Art.-Nr.: 21479 Verbrauch: 2.0-2.2 kg/m ²	Liquitec PMMA-Kat (0.10 kg Beutel) Art.-Nr.: 21470 Dosierung: durchschnittlich 2% des Harzes
Soprema	Alsan Reku P70 (25 kg Kessel) Art.-Nr.: 21465 Verbrauch: 0.6-1.2 kg/m ²	

In bestimmten Situationen reicht die bituminöse Grundierung nicht aus. Dies ist insbesondere dann der Fall, wenn:

- der Betonuntergrund die in der Norm beschriebenen Kriterien nicht erfüllt
- ein Asphalt- oder Bitumenbelag muss auf die Bitumenbahn aufgebracht werden

In diesem Fall dürfen keine Luftblasen in der Abdichtungs konstruktion eingeschlossen werden.

Die Lösung besteht darin, anstelle der ursprünglichen Grundierung ein PMMA-Flüssigkunststoff aufzutragen. Quarzsand muss „frisch auf frisch“ in die Harzschicht eingebracht werden, um eine gute Haftung der nachfolgenden Bitumenabdichtung zu gewährleisten.

Grundierung

Primacryl Via Ponte V (25 kg Kessel)

Art.-Nr.: 21484

Verbrauch: 0.5-0.8 kg/m²

PMMA-GR-D (poröse Untergründe, 5 kg Kessel)

Art.-Nr.: 21472 | Verbrauch: 0.4-0.8 kg/m²

PR-MS (Metalle, 1 Liter Gebinde)

Art.-Nr.: 21271 | Verbrauch: 0.2 kg/m²

PMMA GR-A (Asphalt/Bitumen, 5 kg Kessel)

Art.-Nr.: 21473 | Verbrauch: 0.5-0.7 kg/m²

Alsan Reku Z71 (23 kg Kessel)

Art.-Nr.: 21466

Verbrauch: ~ 0.5-0.7 kg/m²

Sand

Quarz Sand HN (25 kg Sack)

Art.-Nr.: 15032

Verbrauch: 0.5-0.8 kg/m²

Liquitec QS (5 kg Kessel)

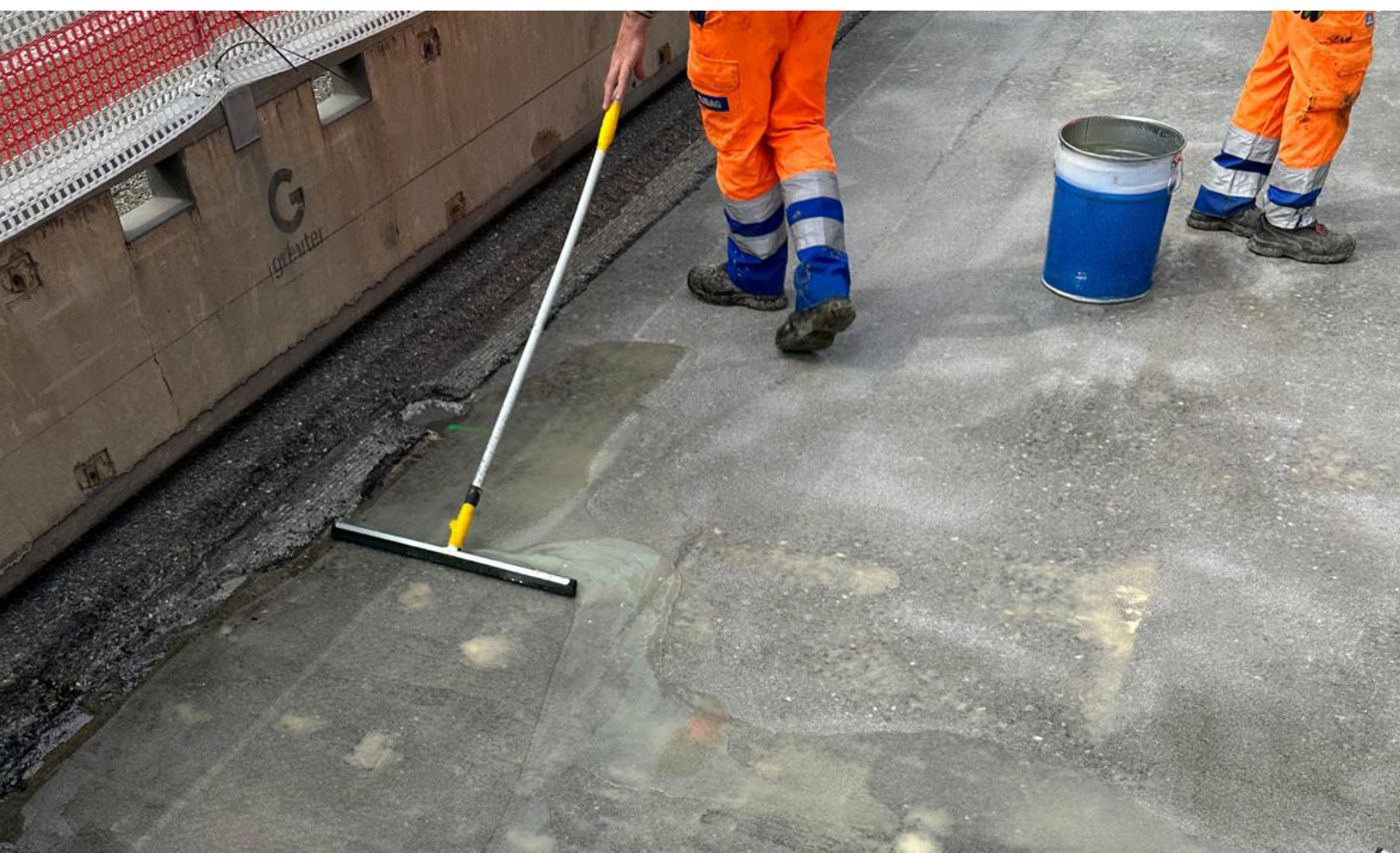
Art.-Nr.: 21480

Verbrauch: ~ 1.5 kg/m²

Alsan Naturquarz Type 1 (25 kg Sack)

Art.-Nr.: 21467

Verbrauch: ~ 1 kg/m²



6 ABDICHTUNG FÜR HOLZBAU

OMEGA POBIT

Gebrauchsfertige Elastomer-Bitumenabdichtung auf Wasserbasis für fugenlose Abdichtungsarbeiten im Fenster- und Türenbereich, als zweite wasserführende Ebene unter Fensterbänken, bei Durchdringungen und zur Sockelabdichtung im Außenbereich, nur in Verbindung mit einer Verstärkungsbahn verwendbar, nicht kompatibel mit den Normen SIA 271 und 272.

ANWENDUNG

mit Pinsel oder Spachtel

VERBRAUCH

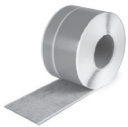
2.2 kg/m² je nach Schichtdicke

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Verarbeitung: ab +5 °C



- Dauerelastisch
- Einkomponentig
- Lösemittelfrei
- Wasserundurchlässig
- Naht- und Fugenlose Abdichtung
- Haftet auf fast allen Untergründen
- Überkleb- und überspachtelbar
- Temperaturbeständig
- UV-beständig

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Spezifikation	Einheit
	17499	OMEGA Pobit, Dichtmasse	10 kg Kessel, Verbrauch: ~2.2 kg/m², (lösungsmittelfreie Lösung) EPS-verträglich	kg
	16875 17467 17195 17348 17349	Airstop Flex	Pobit Dichtmasse Breite 60, 75, 100, 150 und 200 mm	Rolle
	17145 17192 16978 18639	Uni Primer	Spray oder Kessel	Stück
	20458 bis 20464	Omega Plasto Band	Pobit Dichtmasse Breite 75, 100, 160, 200, 250, 300 und 450 mm	Rolle
	17500	OMEGA Pobit, Verstärkungsband	Breite 150 mm, Länge 50 m, Pobit Dichtmasse	Rolle





- 1 NICOLAS CELESTRANO FR**
079 274 58 94 | nc@isotosi.ch
- 2 PASCAL CONSTANTIN FR**
078 713 45 14 | pc@isotosi.ch
- 3 YVES CUENOT FR**
078 606 26 55 | yc@isotosi.ch
- 4 MARTIN KALBERMATTEN FR - DE**
027 452 22 10 | 078 842 38 43 | mk@isotosi.ch
- 5 CHRISTIAN LÖFFEL FR - DE**
079 389 33 59 | cl@isotosi.ch
- 6 ALEXANDRE SCHLAUBITZ FR**
079 309 47 07 | as@isotosi.ch
- 7 URS VON KÄNEL FR - DE**
076 361 55 99 | uvk@isotosi.ch

